automatic barrier

Signo

Technische instructies NL

ISTSG REV 00.01

320
290
SIGNO3 SIGNO4
1070
340
310
SIGNO6
1070
220
420
R
L

2

3

4

5

6

7

8

9

10

230V
11

nice
nice
1
2
12

1 Avvertenze

E’ necessario leggere tutte le istruzioni prima di procedere all’installazione, in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza, l’installazione, l’uso e la manutenzione.
Per rendere più semplice l’uso di queste istruzioni si è cercato, di rispettare l’ordine con cui devono essere eseguite le varie fasi dell’installazione. Tutto quello che non è espressamente previsto in queste istruzioni non è permesso, usi non previsti potrebbero essere fonte di danni al prodotto e mettere in pericolo persone e cose.

Conservare questo manuale anche per utilizzi futuri.
La progettazione, la fabbricazione dei dispositivi che compongono SIGNO ed il presente manuale rispettano pienamente la norma vigente.
Considerando le situazioni di rischio che possono verificarsi durante l’installazione e l’uso di SIGNO è necessario che anche l’installazione avvenga nel pieno rispetto di leggi, norme e regolamenti; in particolare:

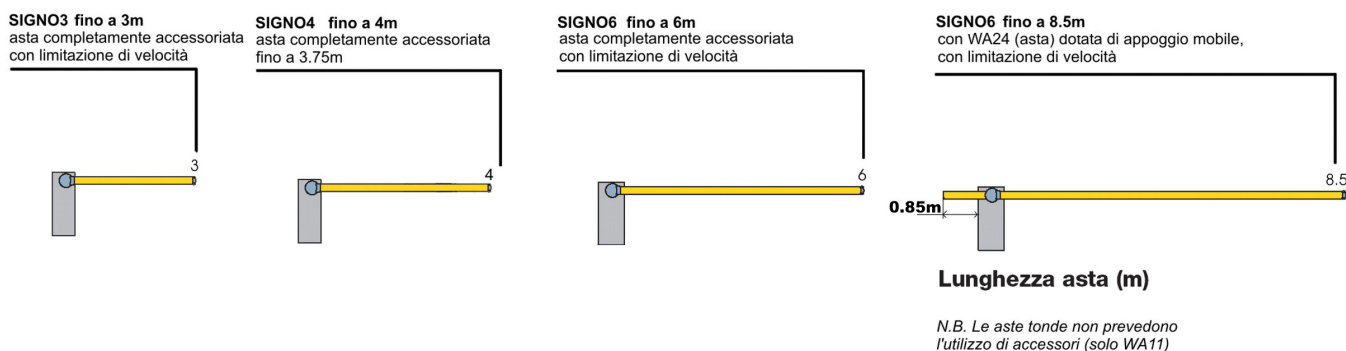
- Prima di iniziare l’installazione verificare la necessità di ulteriori dispositivi e materiali che possono servire a completare l’automazione con SIGNO in base alla specifica situazione d’impiego.
- L’automatismo non deve essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio come specificato nel paragrafo: Collaudo e messa in servizio.
- Il materiale dell’imballaggio deve essere smaltito nel pieno rispetto della normativa locale.
- Non eseguire modifiche su nessuna parte se non previste nel presente manuale. Operazioni di questo tipo possono solo causare malfunzionamento. NICE declina ogni responsabilità per danni derivati da prodotti modificati.
- Evitare che le parti dell’automatismo possano venir immerse in acqua o in altre sostanze liquide. Anche durante l’installazione evitare che liquidi possano penetrare all’interno della centrale e di altri dispositivi aperti.
- Qualora sostanze liquide siano penetrate all’interno dei dispositivi dell’automatismo, scollegare immediatamente l’alimentazione elettrica e rivolgersi al servizio di assistenza NICE; l’uso di SIGNO in tali situazioni può causare situazioni di pericolo.
- Non tenere qualsiasi componente di SIGNO vicino a fonti di calore né esporlo a fiamme; tali azioni possono danneggiarlo ed essere causa di malfunzionamenti, incendio o situazioni di pericolo.
- Nel caso di lunghi periodi di inutilizzo, per evitare il rischio di perdite di sostanze di sostanze nocive dalla batteria opzionale è preferibile estrarla e custodirla in luogo asciutto.
- Collegare la centrale solo ad una linea di alimentazione elettrica dotata di messa a terra di sicurezza.
- Tutte le operazioni che richiedono l’apertura della porta di SIGNO devono avvenire con la centrale di comando scollegata dall’alimentazione elettrica; se il dispositivo di sconnessione non è a vista apporvi un cartello:”ATTENZIONE MANUTENZIONE IN CORSO”.
- Qualora si verifichino interventi di interruttori automatici o di fusibili, prima di ripristinarli è necessario individuare ed eliminare il guasto.

Nel caso di guasto non risolvibile facendo uso delle informazioni riportate nel presente manuale, interpellare il servizio di assistenza NICE.

2 Descrizione prodotto

SIGNO è un’alza barriera stradale elettromeccanica, comprensiva di piastra di fondazione, staffa per attacco asta rettangolare e centrale di comando.
L’automazione è in grado di raggiungere i limiti della corsa (apertura e chiusura) attraverso una fase di rallentamento e di rilevare lo sforzo a cui è sottoposto il motore durante il movimento.
Grazie a questo controllo, eventuali ostacoli lungo la corsa vengono prontamente rilevati con conseguente inversione del moto (funzione amperometrica). Sono possibili azionamenti in modo "manuale", "semiautomatico” e "automatico" con funzioni come “Richiudi 0 secondi dopo Foto”, “Richiudi sempre" e due tipi di segnalazioni semaforiche. La centrale include un contatore di manovre che permette la gestione nel tempo degli interventi di manutenzione dell’impianto, ed è predisposta per l'inserimento dei ricevitori radio con innesto SM.
In tutte le versioni sono previsti accessori opzionali.

SIGNO 3 Consente di automatizzare un passaggio con asta di max.3 mt
SIGNO 4 Consente di automatizzare un passaggio con asta di max.4 mt
SIGNO 6 Consente di automatizzare un passaggio con asta di max.6 mt

2.1 Limiti d'impiego

3 Installazione

Ricordiamo che gli impianti di cancelli e porte automatiche devono essere installati solo da personale tecnico qualificato nel pieno rispetto della normativa in vigore. Prima di iniziare l'installazione seguire attentamente le istruzioni riportate nel seguente manuale.

3.1 Verifiche e preliminari

- Verificare che la confezione sia integra.Togliendo il coperchio e la porta, verificare che contenga tutte le parti presenti in **Fig. 1**

N°4Zanche M12
N° 4 Rondelle ϕ 12
N°4 Dadi M12 Autobl.
N°2 Viti 4.2x9.5
N°1 Staffa supp. Asta
N°1 Coppia di chiavi per sblocco
N°1 Coppia di chiavi per coperchio
N°4VitiM8x16
N°1PiastradiFond.
N°1 Coperchio asta
N°1Tapposerigrafato
N°1Tappoanteriore

- Verificare, facendo riferimento alla **Fig. 2**, che la zona di fissaggio sia compatibile con l'ingombro della barriera. **Attenzione**: verificare l'orientamento dell'asta, se destro (**R**) o sinistro (**L**)
- Verificare che durante tutta la manovra di apertura e chiusura , non esistano ostacoli che possano intralciare il movimento dell'asta.
- Verificare che il basamento di appoggio della SIGNO sia solido ed adeguato.
- Verificare che la zona di fissaggio della barriera consenta una manovra manuale facile e sicura.
- Verificare che i punti di fissaggio dei vari dispositivi siano in zone protette da urti e le superfici siano sufficientemente solide.

3.2 Impianto tipico (fig. 3)

1 . Signo
2 . Asta in alluminio
3 . Selettore a chiave
4 . Colonnina per selettore
5 . Colonnina per fotocellula
6 . Fotocellula
7 . Gomma protettiva rossa
8 . Bordo sensibile o gomma rossa
9 . Luci lampeggianti
10. Strisce rosse catarifrangenti
11. Antenna
12. Lampeggiante

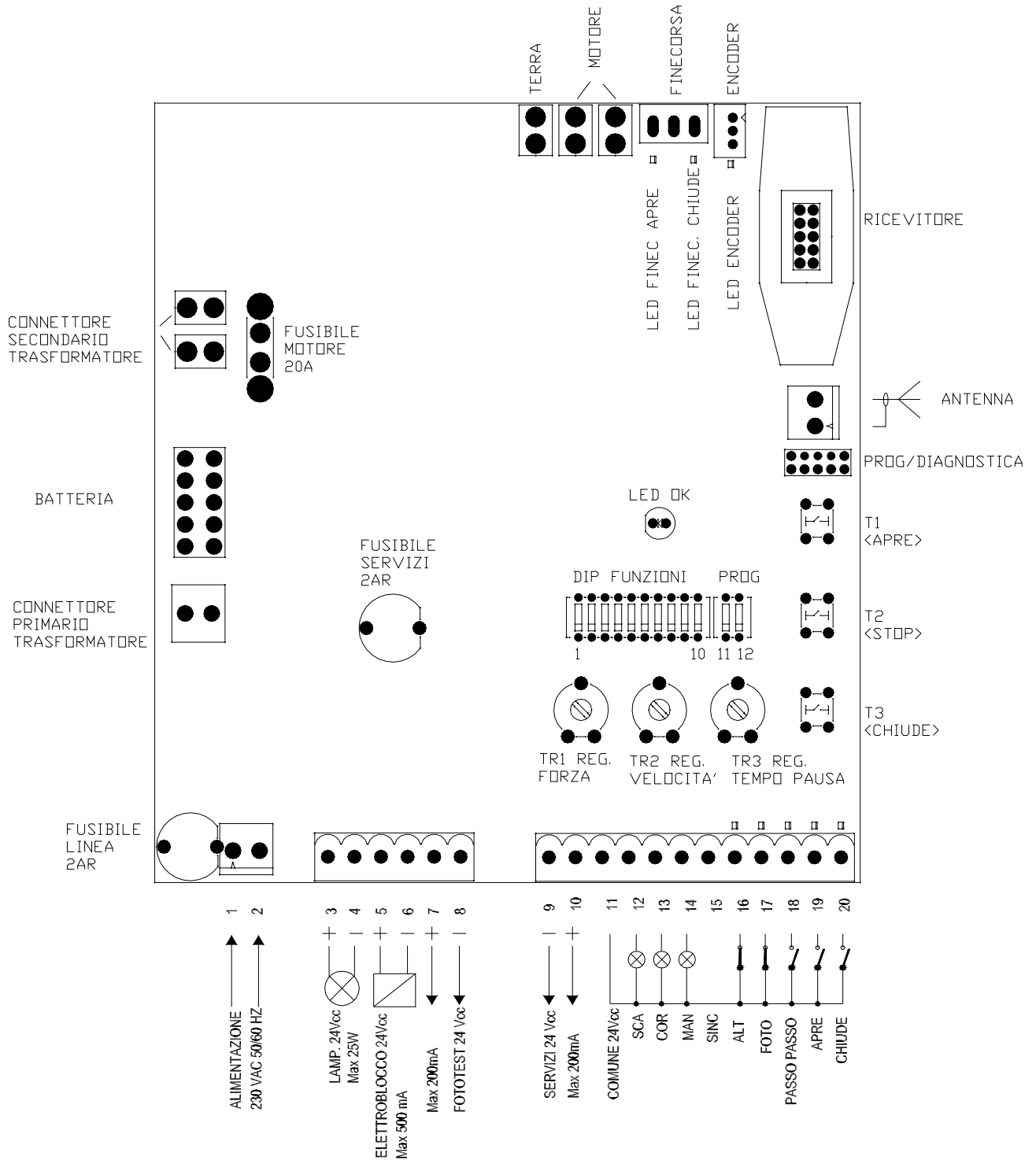
3.3 Fissaggio

1. Annegare la base di ancoraggio in dotazione, in una piazzola di calcestruzzo di adeguate dimensioni. La base dovrà essere a filo della piazzola, perfettamente in bolla con la superficie in vista ben pulita , facendo attenzione a non rovinare il filetto delle zanche ed avendo cura di prevedere almeno uno o più condotti per il passaggio dei cavi elettrici. **Attenzione**: la piastra deve essere parallela all'asta. **Fig. 4**
2. Appoggiare SIGNO sulla base collocata precedentemente e bloccarlo con le viti e rondelle in dotazione. **Fig. 5**
3. Se necessario , invertire la posizione della molla , da destra a sinistra. Attenzione: con molla a riposo l'asta è verticale. **Fig. 6**
4. Montare l'asta con l'apposito attacco in dotazione e bloccare le 4 viti. **Fig. 7**
5. Eseguire lo sblocco (vedi capitolo 8)
6. Portare l'asta in posizione orizzontale ed applicare gli eventuali accessori opzionali .
7. Agendo sul tirante di regolazione della molla , bilanciare l'asta.. Sarà ben bilanciata quando portata a 45°, non cadrà verso il basso e non salirà verso l'alto. **Fig. 8**
8. Si può regolare la linearità orizzontale e verticale agendo sui relativi ammortizzatori con fermo **Fig. 9**
9. Ribloccare la barriera effettuando l'operazione contraria al punto 5.
10. Se non si utilizzano o si utilizzano in parte, gli accessori di SIGNO, il bilanciamento può risultare facilitato, fissando la molla in uno dei fori precedenti **Fig. 10**

3.4 Allacciamento all'alimentazione

Collegare il cavo di alimentazione (230V) direttamente al morsetto. **Fig. 11**
Bloccare con l'apposita fascetta blocca fili.

3.5 Schema elettrico

Viene di seguito riportata una pianta della scheda con l'indicazione dei principali componenti e lo schema dei collegamenti.

3.6 Descrizione dei collegamenti

1-2	Fase - Neutro	=	Alimentazione da rete
3-4	Lampeggiante	=	Uscita lampeggiante 24 Vcc max 25W
5-6	Elettroblocco/Ventosa	=	Uscita elettroblocco/ventosa 24Vcc max 250 mA
7-8	Fototest	=	Uscita fototest
9-10	24 Vcc	=	Alimentazione servizi 24 Vcc massimo 200mA
11	Comune	=	Comune per tutti gli ingressi
12	Sca	=	Uscita spia barriera aperta (Spia accesa = barriera aperta; spenta = barriera chiusa; lampeggia veloce = fase di chiusura; lampeggia lenta = fase di apertura)
13	Cor	=	Uscita Luce di cortesia (si attiva all'inizio di una manovra e rimane attiva per altri 60 secondi dopo che la manovra stessa è terminata)
14	Man	=	Uscita Spia manutenzione
15	Sinc	=	Sincronismo barriere
16	Alt	=	Ingresso con funzione di ALT (Emergenza, blocco o sicurezza estrema) di tipo normalmente chiuso (NC) oppure a resistenza costante 8,2KΩ (paragrafo 0)
17	Foto	=	Ingresso di tipo NC per dispositivi di sicurezza (Fotocellule, coste pneumatiche) con intervento nella manovra di chiusura
18	Passo Passo	=	Ingresso per funzionamento ciclico Apre - Stop - Chiude – Stop
19	Apre	=	Ingresso per movimento in apertura con funzionamento ciclico Apre- Stop-Apre-Stop
20	Chiude	=	Ingresso per movimento in chiusura con funzionamento ciclico Chiude-Stop- Chiude-Stop
	Antenna	=	Ingresso antenna per il ricevitore radio
	Batteria	=	Collegamento scheda carica batteria

3.7 Note sui Collegamenti elettrici

Per garantire la sicurezza dell'operatore e per evitare danni ai componenti, mentre si effettuano i collegamenti o si innesta il ricevitore radio la centrale deve essere scollegata dalla rete elettrica e da eventuali batterie.

Per effettuare i collegamenti fare riferimento allo schema elettrico del paragrafo 3.5, tenendo presente che:

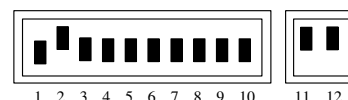
- La centrale va alimentata con un cavo da 3 x 1,5mm^2 (fase, neutro e terra); se la distanza fra la centrale e la connessione all'impianto di terra supera i 30m è necessario prevedere un dispersore di terra in prossimità della centrale
- Per il collegamento del lampeggiante e dell'elettro-blocco si consiglia di usare cavo con sezione minima di 1mm^2
- Nei collegamenti della parte a bassissima tensione di sicurezza usare cavetti di sezione minima pari a 0,25mm^2; (usare cavetti schermati se la lunghezza supera i 30m collegando la calza a terra solo dal lato della centrale).
- Prestare attenzione ai dispositivi con polarità (lampeggiante, elettroblocco, fototest, servizi, ecc).
- Gli ingressi di tipo Normalmente Chiuso (NC), se non usati, vanno ponticellati con il "Comune 24 Vcc"; gli ingressi di tipo Normalmente Aperto (NA), se non usati, vanno lasciati liberi.
- I contatti devono essere assolutamente di tipo meccanico e svincolati da qualsiasi potenziale; non sono ammessi collegamenti a stadi tipo quelli definiti "PNP", "NPN" , "Open Collector" ecc.

3.8 Tipologia dell’ ingresso Alt

La centrale può essere programmata per due tipologie di ingresso ALT:

- Alt di tipo NC: per il collegamento di dispositivi con uscita a contatto normalmente chiuso (impostazione di fabbrica).
- Alt a resistenza costante: permette di collegare dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2KΩ (es. bordi sensibili). In tal caso la centrale misura il valore della resistenza collegata tra l’ingresso Alt e il comune dei servizi e toglie il consenso alla manovra quando il valore misurato esce dall’intervallo delimitato dal valore 8,2KΩ +/- 50%.

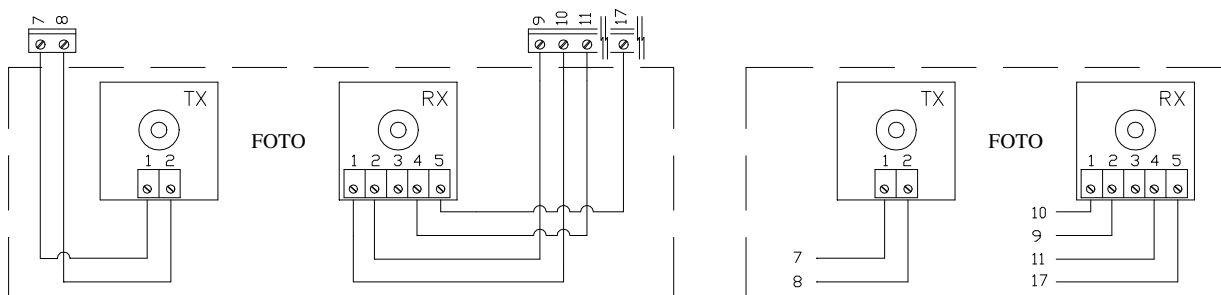
Per programmare l’ingresso Alt:

1. Impostare i dip switch come indicato

2. Eseguire la “procedura di memorizzazione” (paragrafo 4.4) che in questo caso serve per memorizzare in auto apprendimento lo stato dell’ingresso Alt.

3. Riportare i dip swich come indicato

Nota. Al termine della programmazione il led alt deve rimanere acceso a conferma della corretta memorizzazione.

3.9 Fototest

La funzione Fototest è un’ottima soluzione in termini di affidabilità nei confronti dei dispositivi di sicurezza e permette di raggiungere, per quanto riguarda l’insieme centrale e sicurezze, la “categoria 2” secondo la norma UNI EN 954-1 (ediz. 12/1998). Per realizzare questa soluzione è necessario collegare le fotocellule come indicato nella figura seguente e porre il dip switch 7 in On (attivazione fototest).

Ogni volta che viene avviata una manovra vengono controllati tutti i dispositivi di sicurezza e solo se il test da esito positivo la manovra ha inizio.

3.10 Verifica dei collegamenti

Le prossime operazioni vi porteranno ad agire su circuiti sotto tensione, alcune parti sono sottoposte a tensione di rete quindi altamente pericolose! Prestate massima attenzione alle operazioni che eseguite e non operate mai da soli.

Terminati i collegamenti è opportuno fare una verifica generale, ovvero:

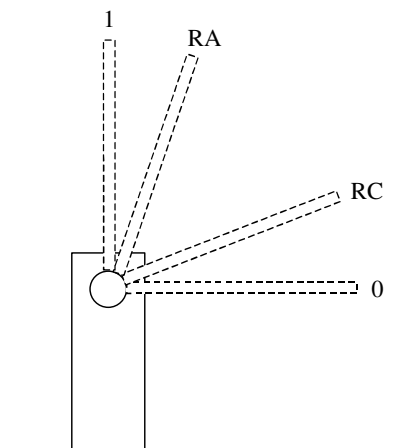
- Alimentare la centrale e verificare immediatamente che sui morsetti 1-2 ci sia tensione di rete e che sui morsetti 9-10 (uscita servizi) sia presente una tensione compresa tra 28 e 33 volt. Se i valori non corrispondono togliere subito l’alimentazione e verificare con maggiore attenzione i collegamenti e la

tensione di alimentazione.

- Dopo circa due secondi dall'accensione, il led OK deve lampeggiare con cadenza regolare di un secondo ad indicare il corretto funzionamento della centrale.
- Verificare che i led relativi agli ingressi Alt e Foto siano accesi (sicurezze attive) mentre i led relativi agli ingressi passo passo , apre e chiude siano spenti (nessun comando presente); se questo non avviene controllare i collegamenti e l'efficienza dei vari dispositivi
- Verificare il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti nell'impianto (arresto di emergenza, fotocellule, coste pneumatiche ecc.), ogni volta che intervengono, il relativi led Alt e Foto devono spegnersi.
- Sbloccare la barriera e verificare che:
  - ❑ l'asta sia bilanciata, se non lo fosse regolare la molla di bilanciamento
  - ❑ l'asta si possa muovere senza particolari sforzi per tutta la sua corsa
  - ❑ ci sia corrispondenza dei finecorsa: con l'asta chiusa deve spegnersi solo il Led fine corsa chiude, quando è aperta deve spegnersi solo il led fine corsa apre; se non fosse così togliere l'alimentazione e invertire il connettore dei finecorsa
  - ❑ lasciare l'asta a circa 45° in modo che sia libera di muoversi in apertura e chiusura e bloccare la barriera
- Verificare che il movimento dell'asta avvenga nella giusta direzione, ovvero:
  - ❑ premere il tastino Chiude e verificare che l'asta si muova nel senso di chiusura
  - ❑ se la manovra eseguita è di apertura, premere nuovamente sul tastino chiude per fermare il moto, togliere l'alimentazione e invertire i due fili del motore
  - ❑ indipendentemente dal verso del movimento è opportuno fermare subito la manovra premendo nuovamente il tastino Chiude

4 Programmazione e regolazioni

Se la verifica dei collegamenti ha dato esito positivo, si può dare inizio alla fase di ricerca degli arresti meccanici. L'operazione è necessaria perché la centrale SIA20 deve misurare lo spazio percorso dal motoriduttore, per portare l'asta dalla posizione di massima chiusura (posizione 0) a quella di massima apertura (posizione 1).
La ricerca degli arresti meccanici può avvenire attraverso la ricerca iniziale o la ricerca automatica.
Dopo la "ricerca iniziale "o la "ricerca automatica", se si desidera si possono modificare, attraverso la programmazione manuale, le posizioni di rallentamento RA e RC.

Posizione 0: è il punto in cui l'asta si trova nella situazione di chiusura, corrispondente con l'arresto meccanico in chiusura.
Posizione RC: è la posizione in cui si desidera che l'asta inizi a rallentare nella manovra di chiusura.
Posizione RA: è la posizione in cui si desidera che l'asta inizi a rallentare nella manovra di apertura.
Posizione 1: è il punto in cui l'asta si trova nella situazione di massima apertura, corrispondente con l'arresto meccanico in apertura.

4.1 Ricerca iniziale degli arresti meccanici

La procedura "ricerca iniziale degli arresti meccanici" viene eseguita automaticamente come prima manovra dopo l'installazione.

Per attivare la ricerca iniziale degli arresti meccanici:

1. sbloccare la barriera, allontanare l'asta dai fermi meccanici in modo che sia libera di muoversi in apertura e chiusura, bloccare la barriera

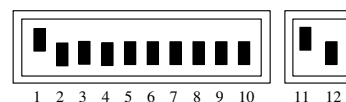
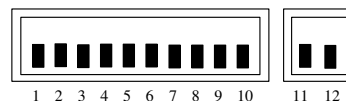
2. premere brevemente il tastino Chiude presente sulla scheda oppure dare un impulso di comando sugli ingressi e attendere che la centrale esegua una chiusura lenta fino alla posizione 0, un'apertura lenta fino alla posizione 1 e una chiusura veloce fino alla posizione 0.
   Nota se dopo il comando la prima manovra è un'apertura, dare un altro comando per fermare la procedura e invertire la polarità del motore.
3. Terminata la sequenza descritta prima, con una operazione matematica vengono automaticamente calcolate le posizioni di rallentamento (quote RA e RC).
4. La procedura di "ricerca iniziale" degli arresti meccanici è conclusa e il motoriduttore è pronto all'uso. Impostare i dip switch "funzioni" nel modo desiderato.

Nota1. Se durante la "ricerca iniziale delle quote" c'è un intervento di uno dei dispositivi di sicurezza oppure un altro impulso di comando, il movimento dell'asta verrà immediatamente arrestato; sarà quindi necessario ripetere le operazione sopra descritte partendo dal punto 1.

4.2 Ricerca automatica degli arresti meccanici

In alternativa alla "Ricerca iniziale" è possibile in qualsiasi momento attivare la "Ricerca automatica degli arresti meccanici" senza necessariamente cancellare la memoria. La procedura esegue automaticamente la ricerca degli arresti meccanici (posizione 0 e 1) con la stessa modalità descritta nella "Ricerca Iniziale".

Per attivare la ricerca degli arresti meccanici

1. Impostare i Dip Switch nel seguente modo:

2. sbloccare la barriera, allontanare l'asta dai fermi meccanici in modo che sia libera di muoversi in apertura e chiusura, bloccare la barriera
3. premere brevemente il tastino Chiude sulla scheda e attendere che la centrale esegua una chiusura lenta fino alla posizione 0, un'apertura lenta fino alla posizione 1 e una chiusura veloce fino alla posizione 0.
   Nota se dopo il comando la prima manovra è un'apertura, dare un altro comando per fermare la procedura e invertire la polarità del motore.
4. Terminata la sequenza descritta prima, con una operazione matematica vengono automaticamente calcolate le quote necessarie per i rallentamenti.
5. Riportare i Dip Switch nel seguente modo:

6. La procedura di "ricerca automatica " degli arresti meccanici è conclusa e il motoriduttore è pronto all'uso. Impostare i dip switch "funzioni" nel modo desiderato.

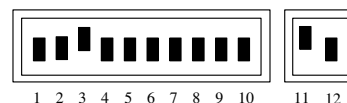
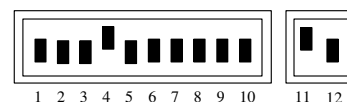
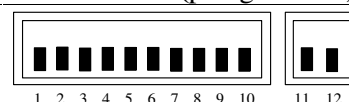
Nota1. Se durante la "ricerca iniziale delle quote" c'è un intervento di uno dei dispositivi di sicurezza oppure un altro impulso di comando, la manovra verrà immediatamente arrestato, sarà quindi necessario ripetere le operazione sopra descritte partendo dal punto 1.

4.3 Programmazione manuale dei rallentamenti.

La procedura prevede l'inserimento manuale delle posizioni di inizio rallentamento in alternativa a quelle calcolate in automatico con la ricerca iniziale o automatica degli arresti meccanici.

Per programmare manualmente i rallentamenti:

1. Impostare i dip switch in uno dei modi sotto indicati a seconda del parametro da memorizzare

POSIZIONE RC: Posizione in cui ha inizio il rallentamento nella manovra di chiusura

POSIZIONE RA: Posizione in cui ha inizio il rallentamento nella manovra di apertura

2. Premere e tenere premuto il tasto Apre o Chiude sulla scheda fino al raggiungimento della posizione desiderata.
   Nota. Premere il tasto Stop se si desidera accelerare il moto.
3. Raggiunta la posizione, rilasciare i tasti ed eseguire la "Procedura di memorizzazione" **(**paragrafo 4.4)
4. Riportare i Dip Switch nel seguente modo:

4.4 Procedura di memorizzazione

L' operazione serve per trasferire nella memoria permanente della centrale, il valore del parametro che si desidera programmare.

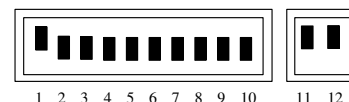
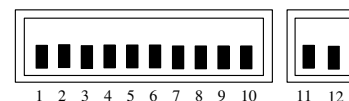
Per eseguire la procedura di memorizzazione:

1. Premere per almeno 3 s il tasto Stop, trascorsi i 3 s il led OK lampeggia velocemente
2. Togliere l'azione sul tasto Stop, il led OK continua a lampeggiare velocemente per altri 3 s.
3. Entro tre secondi premere contemporaneamente e **solo per un istante** i due tasti apre e chiude; alla pressione contemporanea dei due tasti il led ok si spegne e si accende per 2 s circa a conferma che la procedura di memorizzazione del parametro selezionato è avvenuta correttamente.

4.5 Cancellazione della memoria

Tutti i parametri programmabili vengono registrati in una memoria di tipo permanente che conserva le informazioni anche in mancanza dell'alimentazione da rete; in alcuni casi può rendersi necessario cancellare completamente quanto memorizzato.

Per cancellare il contenuto della memoria:

1. Impostare i dip switch come indicato:

2. Eseguire la "procedura di memorizzazione" (paragrafo 4.4) che in questo caso serve per confermare la cancellazione.
3. Riportare i dip switch come indicato

Nota. Con la memoria azzerata è come se la centrale non fosse mai stata installata e quindi non sarà possibile il movimento; in questo caso il primo comando che giungerà sugli ingressi o la pressione dei tasti Apre o Chiude andrà ad attivare immediatamente una procedura di "Ricerca iniziale delle quote"

Nota 1. Con questa operazione non viene cancellato il numero delle manovre eseguite e il numero di manovre programmate.

4.6 Regolazioni

Terminata la fase di programmazione è possibile passare ad eseguire le poche regolazioni indispensabili per un funzionamento corretto e sicuro dell'automazione.

4.6.1 Regolazione forza

Per limitare le forze in gioco nel movimento, requisito imposto dalle normative, la centrale dispone di un Trimmer TR1 che consente di regolare la forza del motore. Ruotando il trimmer in senso orario la forza aumenta. Se durante il movimento dell'asta viene rilevato un ostacolo (forza richiesta dal motore maggiore di quella regolata), viene eseguita una fermata e, se è attivo il funzionamento semiautomatico o automatico, viene avviata una manovra nel verso opposto. Per aumentare ulteriormente il livello di sicurezza, se la rilevazione dell'ostacolo interviene per tre volte consecutive senza che l'asta raggiunga una chiusura regolare, viene eseguito uno stop preceduto da una breve inversione.

4.6.2 Regolazione velocità

Per limitare l'energia cinetica dell'asta contro un eventuale ostacolo, oltre alla limitazione della forza del motore si può ridurne la velocità. La regolazione della velocità può essere fatta in qualsiasi momento agendo sul trimmer TR2: ruotando il trimmer in senso orario la velocità aumenta. Con il trimmer al massimo si ha un tempo di apertura di circa 3 s, con il trimmer al minimo il tempo di apertura è di circa 6 s.

4.6.3 Regolazione tempo pausa

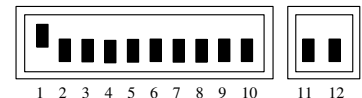
Quando viene selezionata la funzione di chiusura automatica, dopo una manovra di apertura viene attivato un temporizzatore (tempo pausa), allo scadere del quale si attiva automaticamente una manovra di chiusura. Il tempo pausa è regolabile attraverso il trimmer TR3. Con il Trimmer al minimo la pausa è di 0 s, con il trimmer al massimo (rotazione oraria) la pausa è di 120 s.

5 Collaudo

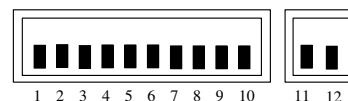
Queste sono le fasi più importanti nella realizzazione dell'automazione al fine di garantire la massima sicurezza.Il collaudo può essere usato anche come verifica periodica dei dispositivi che compongono l'automatismo.
Il collaudo dell'intero impianto deve essere eseguito da personale esperto e qualificato che deve farsi carico delle prove richieste, in funzione del rischio presente e di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti, ed in particolare tutti i requisiti della norma EN12445 che stabilisce i metodi di prova per la verifica degli automatismi con barriere stradali a transito misto, veicoli e pedoni.
Ogni singolo componente, ad esempio arresto di emergenza, fotocellule ecc. può richiedere una specifica fase di collaudo e per questo si consiglia di seguire le procedure riportate nei rispettivi manuali istruzioni.

Per il collaudo eseguire la sequenza di operazioni:

1. Verificare che sia rispettato rigorosamente quanto previsto nel capitolo "AVVERTENZE".

2. Impostare i Dip Switch come indicato:
(tutte le funzioni disattivate e funzionamento semiautomatico)

1. Premere e il tasto Apre e verificare che:
   - si attivi il lampeggiante
   - parta una manovra di apertura con la fase di accelerazione
   - il movimento si arresti, preceduto dalla fase di rallentamento, quando l'asta è aperta.
2. Premere il tasto Chiude e verificare che
   - si attivi il lampeggiante
   - parta una manovra di chiusura
   - il movimento si arresti, con l'asta chiusa.
3. Far partire una manovra di apertura e verificare che l'intervento di un dispositivo collegato all'ingresso
   - Alt, provochi l'arresto immediato del movimento
   - Foto, non abbia nessun effetto
4. Far partire una manovra di chiusura e verificare che l'intervento di un dispositivo collegato all'ingresso
   - Alt, provochi l'arresto immediato del movimento
   - Foto, provochi la fermata e l'inversione della manovra
5. Impegnare un dispositivo collegato all'ingresso:
   - Alt, e verificare che attivando un ingresso di comando non parta nessuna manovra
   - Foto, e verificare che attivando un ingresso di comando che provoca una chiusura non parta la manovra
6. Durante una manovra, sia in apertura che in chiusura, impedire il movimento della asta con un ostacolo e verificare che avvenga un'inversione prima di superare la forza prevista dalle normative.
7. Eseguire la misura della forza d'impatto secondo quanto previsto dalla norma EN 12445 ed eventualmente, se il controllo della "forza motore" viene usato come ausilio al sistema per la riduzione della forza di impatto, provare a trovare la regolazione che dia migliori risultati

8. Verificare che l’attivazione degli ingressi (se collegati) provochi un passo nella sequenza
    - per l’ingresso Passo-Passo: Apre – Stop – Chiude –Stop,
    - per l’ingresso Apre: Apre – Stop – Apre – Stop,
    - per l’ingresso Chiude: Chiude - Stop- Chiude – Stop

9. Riportare i dip switch come indicato

6 Funzioni selezionabili

Per selezionare le funzioni desiderate è necessario porre i dip switch programmazione in Off, e attivare i dip switch funzioni come elencato di seguito:

Switch 1-2	Off Off	=	Funzione “Manuale” cioè Uomo Presente
	On Off	=	Funzione “Semiautomatico”
	Off On	=	Funzione “Automatico” cioè Chiusura Automatica
	On On	=	Funzione “Automatico + Chiude sempre”
Switch 3	On	=	Funzione condominiale <Non disponibile in modo Manuale>
Switch 4	On	=	Prelampeggio 5 s.(2 s. se in manuale)
Switch 5	On	=	Richiudi 0 s dopo Foto se in automatico o richiudi dopo Foto se semiautomatico
Switch 6	On	=	Foto anche in apertura
Switch 7	On	=	Attivazione Fototest
Switch 8	On	=	Ventosa
	Off	=	Elettroblocco
Switch 9	On	=	Semaforo in modalità a senso unico
Switch 10	On	=	Semaforo nei due sensi

Nota. Naturalmente ogni Switch in "Off" non attiva la funzione descritta.

6.1 Descrizione delle funzioni

Funzione Uomo Presente
Il movimento viene eseguito solo alla presenza del comando. La manovra si arresta non appena cessa il comando oppure dopo un intervento di un dispositivo di sicurezza (“Alt” o “Foto”) o di un intervento dell’amperometrica.
Una volta che la manovra si è arrestata è necessario far cessare il comando in ingresso prima che un altro comando possa far iniziare un nuovo movimento.

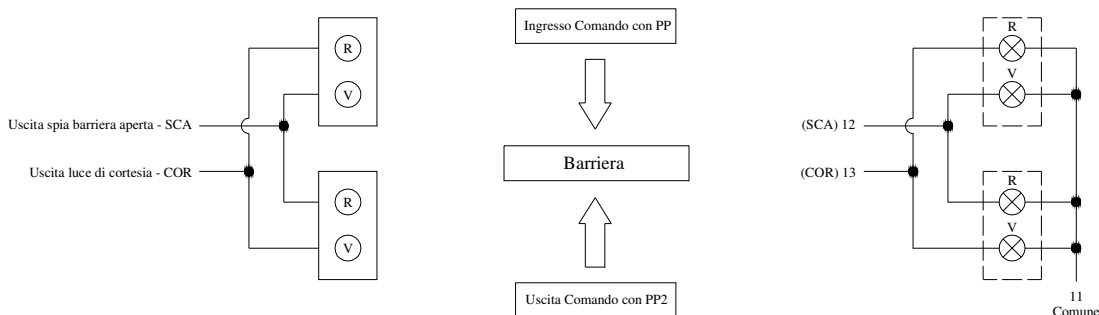
Funzione semiautomatico e automatico
In "Semiautomatico" o “Automatico”, in seguito ad un impulso di comando, viene eseguito tutto il movimento fino al raggiungimento della posizione prevista. Un secondo impulso sullo stesso ingresso che ha iniziato il movimento provoca uno Stop. Se in un ingresso di comando, invece di un impulso, viene mantenuto un segnale continuo, si provoca uno stato di prevalenza in cui gli altri ingressi di comando rimangono disabilitati (utile per collegare un orologio in apertura per esempio). Durante una manovra l’intervento dell’amperometrica o di una fotocellula coinvolta nella direzione del moto (“Foto” in chiusura) provoca l’inversione.
Nel modo di funzionamento Automatico, dopo una apertura viene eseguita una pausa e quindi una chiusura. Se durante la pausa vi fosse un intervento di “Foto”, il temporizzatore verrà ripristinato con il tempo pausa regolato; se invece durante la pausa interviene l’ingresso “Alt”, la funzione di richiusura viene cancellata e si passa in uno stato di Stop.

Funzione Chiude Sempre
Avvia automaticamente una manovra di chiusura, preceduta da 5 s di prelampeggio, se al ripristino dell’alimentazione viene rilevata l’asta aperta.

Funzione Condominiale
Nel funzionamento “Condominiale”, una manovra di apertura non può essere interrotta da impulsi di comando, ad eccezione di quelli che provocano una chiusura. Nel movimento in chiusura un nuovo impulso di comando provoca l'arresto e l'inversione del movimento in apertura.

Prelampeggio
In seguito ad un impulso di comando, viene prima attivato il lampeggiante e poi, dopo 5 s (2 s se in manuale), inizia la manovra.

Richiudi 0 secondi dopo Foto se in automatico o richiudi dopo Foto se semiautomatico
In automatico, un intervento di foto nella manovra di apertura o chiusura riduce il tempo pausa a 0 s indipendentemente dal tempo pausa regolato. In semiautomatico, un intervento di foto nella manovra di chiusura attiva la chiusura automatica con il tempo pausa regolato.
Foto anche in apertura
Con questa funzione l'intervento del dispositivo di sicurezza "Foto" provoca una interruzione del movimento anche in apertura; se selezionata la funzione "Semiautomatico" o "Automatico", dopo il disimpegno della "Foto" si avrà la ripresa del moto in apertura.
Attivazione Fototest
Questa funzione permette di eseguire all'inizio di ogni manovra un controllo dell'efficienza di tutte le fotocellule, aumentando in questo modo la sicurezza dell'impianto. Per maggiori dettagli consultare il paragrafo 3.9.
Ventosa/elettroblocco
La funzione permette di assegnare all'uscita Elettroblocco (morsetti 5 e 6) un funzionamento di tipo:
- elettroblocco (Switch 8 Off) - l'uscita si attiva per qualche secondo nella manovra di apertura con l'asta chiusa
- ventosa (Switch 8 On) - l'uscita si attiva al termine del movimento di chiusura e rimane attiva per tutto il tempo in cui l'asta è chiusa.

Semaforo in modalità a senso unico.
In questa modalità l'uscita SCA è attiva con l'asta aperta e durante la manovra di apertura rimane accesa, mentre si disattiva nella manovra di chiusura
e ad asta chiusa. In questo modo può essere applicata all'uscita una lampada di colore verde che, se accesa, sta ad indicare passaggio libero.
Semaforo nei due sensi.
Ponendo lo switch 10 in On, indipendentemente dallo switch 9, si attiva la funzione "semaforo nei due sensi"; nella centrale avvengono i seguenti mutamenti: l'ingresso "Apre" diventa "Passo Passo2", mentre le due uscite "Luce di Cortesia" (COR) e "Spia barriera aperta" (SCA) diventano luce verde per un senso e luce verde per l'altro come indicato nella Fig. 5. Per ogni senso di marcia viene posto un comando diverso per l'apertura: "Passo Passo" (PP) per entrare e "Passo Passo 2" (PP2) per uscire; quindi vengono installati due semafori con segnalazione Rosso e Verde collegate alle uscite SCA e COR.

Normalmente le due uscite SCA e COR sono spente e di conseguenza lo sono anche i semafori; quando viene dato un comando con PP per entrare si avvia la manovra di apertura e contemporaneamente si attiva la SCA che accende la luce verde in entrata e luce rossa in uscita.
Se invece il comando per l'apertura viene dato da PP2 si attiva l'uscita COR che attiva la luce verde in uscita e luce rossa in entrata. La luce rimarrà accesa per tutta la fase di apertura e per l'eventuale fase di pausa; nella fase di chiusura invece verranno attivate contemporaneamente le luci verdi e rosse insieme per indicare che non c'è più priorità nel passaggio.
Le due uscite possono comandare direttamente piccole lampade a 24 Vcc per un totale massimo per uscita di 10 W. Nel caso sia necessario usare lampade con potenza maggiore sarà opportuno usare dei relè pilotati dalle uscite della centrale che comandano a loro volta le lampade del semaforo.

7 Cosa fare se

Vengono di seguito riportati alcuni dei problemi più comuni che si possono presentare durante l'installazione.
- **Nessun led acceso:**
  verificare che sui morsetti 1 e 2 ci sia la tensione di rete e che i fusibili F1 o F3 non siano interrotti.

- **La manovra non parte:**
  verificare che i led degli ingressi sicurezze Alt e Foto siano attivi e che il motore sia bloccato (led sblocco spento).
- **Durante la manovra viene eseguita un'inversione:**
  Controllare che non ci sia stato un intervento dei dispositivi di sicurezza (foto in chiusura) oppure che non ci sia stato un intervento dell'amperometrica; in quest'ultimo caso verificare che la regolazione fatta sia sufficiente per il moto dell'asta. Se non lo è aumentare il livello ruotando in senso orario il trimmer forza (TR1).
- **Il led Ok lampeggia velocemente:**
  la tensione di alimentazione non è sufficiente o è stata selezionata con i Dip switch una combinazione errata.
- **Il motore si muove lentamente:**
  la centrale sta eseguendo un'operazione di allineamento; il primo intervento dell'amperometrica viene considerato come arresto meccanico.
- **Il motore esegue la fase di accelerazione e si ferma:**
  controllare se il Led encoder lampeggia durante il movimento del motore. La frequenza del lampeggio può essere più o meno alta a seconda della velocità del movimento. A motore fermo il led può essere acceso o spento, a seconda del punto in cui si è fermato l'albero motore.
- **Led Ok fisso per qualche secondo subito dopo un comando:**
  indica che c'è un anomalia nello stadio di comando del motore; verificare il cablaggio e l'isolamento verso terra del motore, se tutto è apposto sostituire la centrale.

8 Manovra manuale o sblocco

Attenzione : lo sblocco deve avvenire esclusivamente con asta ferma.

L'operazione manuale **Fig. 12** si deve eseguire nel caso di mancanza di corrente o in caso di anomalie dell'impianto. Consente una corsa libera dell'asta solo se montato correttamente e con gli accessori originali.

1. Alzare il dischetto copri serratura. Inserire e ruotare la chiave in senso orario
2. Ruotare la maniglia di sblocco in senso antiorario. Muovere manualmente l'asta

Per bloccare: riportare la maniglia nella posizione di partenza, ruotare la chiave ed estrarla.

9 Manutenzione

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti. Signo non necessita di manutenzioni particolari, ma un controllo programmato permette una maggiore vita all'impianto e un sicuro funzionamento dei sistemi di sicurezza. A tale scopo eseguire per intero le prove e le verifiche previste nel paragrafo 4.1 "Collaudo".
Se sono previsti altri dispositivi seguire quanto previsto nel rispettivo piano manutenzione.

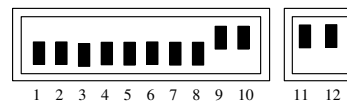
SIGNO 3	Si raccomanda un controllo generale periodico ogni 50.000 cicli
SIGNO 4	Si raccomanda un controllo generale periodico ogni 6 mesi o 50.000 cicli
SIGNO 6	Si raccomanda un controllo generale periodico ogni 6 mesi o 50.000 cicli

9.1 Pianificazione interventi manutenzione

Per pianificare degli interventi di manutenzione dell'intero impianto è stato introdotto nella centrale un contatore di manovre che incrementa il proprio valore ad ogni apertura. L'incremento è segnalato con un lampeggio della spia manutenzione (MAN). Il valore del contatore di manovre viene costantemente confrontato con una soglia di allarme (programmabile dall'installatore) e con la soglia di guardia (posta automaticamente pari alla soglia di allarme meno il 6 % circa). Quando il numero delle manovre eseguite supera la soglia di guardia la spia manutenzione lampeggia solo durante la manovra, mentre, se supera la soglia di allarme

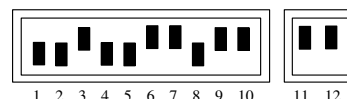
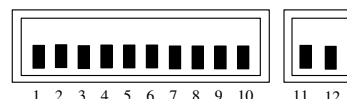
lampeggia continuamente (a motore fermo e durante il movimento) ad indicare che è necessario eseguire la manutenzione.
La soglia di allarme può essere programmate da un valore minimo di 1000 ad una valore massimo di 255000 manovre a multipli di 1000.

Per programmare la soglia di allarme

1. Impostare i dip switch come indicato

2. Dividere il numero delle manovre da programmare per 1000
3. Individuare la nella tabella sotto la combinazione di dip switch la cui somma dei pesi è uguale al numero appena trovato e portare i rispettivi dip switch in On.

Dip switch	Sw1	Sw2	Sw3	Sw4	Sw5	Sw6	Sw7	Sw8
Pesi	1	2	4	8	16	32	64	128

Esempio: numero manovre da programmare 100.000
Risultato dopo la divisione: 100

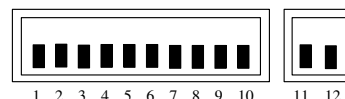
100 = 4+ 32+64
dip switch 3, 6 e 7 in On

4. Eseguire la “Procedura di memorizzazione” (paragrafo 4.4).
5. Riportare i dip switch come indicato

Dopo aver programmato la soglia di allarme, la si può visualizzare per essere certi che l’operazione appena effettuata è andata a buon fine.

Per visualizzare la soglia di allarme

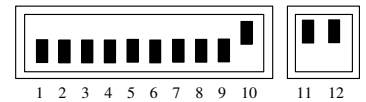
1. Impostare i dip switch come indicato:

2. Porre i dip switch 1 in On (2,3,4,5 e 6 in Off), contare il numero di lampeggi del led ok e riportare il numero di lampeggi su un foglio (se 10 riportare 0)
3. Ripetere l’operazione con i dip switch 2, 3, 4, 5 e 6
4. Ricostruire il numero delle manovre come indicato in uno dei due esempi riportati sotto

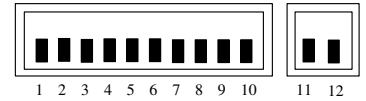
	Configurazione Dip switch	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	Numero Manovre
Esempio n° 1	Numero lampeggi Led ok	10	1	2	10	4	5	012.045
Esempio n° 2	Numero lampeggi Led ok	1	4	10	10	7	3	140.073

6. Riportare i dip switch come indicato

Con la stessa procedura è possibile visualizzare anche il numero di manovre effettuate;

Per visualizzare il numero delle manovre effettuate

1. Impostare i dip switch come indicato:

2. Ripetere il conteggio lampeggi del led ok con i dip switch 1,2,3,4,5 e 6come riportato nell'esempio 1 o 2.

Nota. Ogni volta che viene programmata la soglia di guardia viene automaticamente cancellato il numero di manovre eseguite.

3. Riportare i dip switch come indicato

10 Smaltimento

SIGNO è costituito da diverse tipologie di materiali, alcuni di questi possono essere riciclati (acciaio, alluminio, plastica, cavi elettrici), altri dovranno essere smaltiti (schede e componenti elettronici).
ATTENZIONE: alcuni componenti elettronici potrebbero contenere sostanze inquinanti, non disperderli nell'ambiente. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento attenendovi alle norme in vigore a livello locale.

1. Staccare l'automatismo dalla rete elettrica.
2. Smontare tutti i dispositivi ed accessori, seguendo il procedimento inverso a quello descritto nel capitolo 3 "installazione"
3. Rimuovere la scheda elettronica.
4. Smistare ed affidare i vari materiali elettrici e riciclabili a ditte abilitate al recupero e smaltimento degli stessi.
5. La rottamazione delle restanti strutture deve avvenire attraverso i centri di raccolta previsti.

11 Caratteristiche tecniche

	SIGNO 3	SIGNO3 V1	SIGNO 4	SIGNO4 V1	SIGNO 6	SIGNO6 V1
Alimentazione (Vac 50/60 Hz)	230	110	230	110	230	110
Alimentazione di emergenza(Vdc)	24					
Potenza assorbita (W)	250		300			
Assorbimento in linea (A)	1.1	2.2	1.3	2.6	1.3	2.6
Assorbimento motore (A)	10		12			
Rapporto di riduzione	1/123		1/241			
Coppia (Nm)	130		200		250	
Tempo di apertura min÷max. (sec.)	1.8* ÷ 4		3 ÷ 6		6 ÷ 10	
Temperatura di esercizio (C° Min/Max)	20°÷ +50°					
Ciclo di lavoro (%)	80					
Grado di protezione (IP)	44					
Peso (Kg)	50				58	
Classe di isolamento	1					

Tutte le Signo sono disponibili anche in versione INOX

* Senza accessori installati

11.1 Caratteristiche centrale di comando

Uscita servizi	:	24 Vcc, corrente massima 200mA (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Uscita lampeggiante	:	24 Vcc, potenza massima 25W (la tensione può andare da 16 a 35 Vcc)
Uscita elettroblocco	:	24 Vcc corrente massima 250mA (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Uscita fototest	:	24 Vcc corrente massima 200mA (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Uscita luce cortesia	:	24 Vcc, potenza massima 10W (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Uscita spia barriera aperta	:	24 Vcc, potenza massima 10W (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Uscita spia manutenzione	:	24 Vcc, potenza massima 10W (la tensione può andare da 17 a 35 Vcc)
Ingresso ALT :	:	per contatti NC oppure a resistenza costante 8,2KΩ. +/- 50%
Tempo pausa	:	da 0 secondi a 120 secondi
Tempo luce di cortesia	:	60 secondi
Lunghezza max cavi	:	alimentazione 30 m
	:	antenna 5 m

12 Accessori

	SIGNO	3	4	6
SIA1	Base di ancoraggio con zanche	♦	♦	
SIA2	Base di ancoraggio con zanche			♦
SIA3	Asta in alluminio verniciato 36x73x3250 mm	♦		
WA1	Asta in alluminio verniciato 36x73x4250 mm		♦	
WA2	Conf. 8m gomma protettiva antiurto rossa completa di tappi di chiusura per asta WA1	♦	♦	
WA3	Asta in alluminio tubolare verniciato bianco ϕ70x4250mm, per applicazioni in presenza di forte vento solo con WA11		♦	
WA4	Attacco per asta WA3		♦	
WA6	Confezione 12 m gomma protettiva antiurto rossa completa di tappi di chiusura per asta WA21, WA22			♦
WA7	Asta in alluminio tubolare verniciato bianco ϕ90x6250 mm per applicazioni in presenza di forte vento, solo co Wa11			♦
WA8	Attacco per asta WA7			♦
WA9	Conf. led di segnalazione ad intermittenza, cablati per aste WA1, WA21,WA22	♦	♦	♦
WA10	Strisce rosse adesive catarifrangenti	♦	♦	♦
WA11	Appoggio regolabile per aste	♦	♦	♦
WA12	Appoggio mobile per aste		♦	♦
WA13	Rastrelliera in alluminio da2 m per aste WA1, WA21, WA22.		♦	♦
WA14	Snodo per aste WA1 (da 1850mm a 2400mm)		♦	
WA21	Asta in alluminio verniciato 36x73x6250 mm			♦
WA22	Asta componibile , con giunto di unione,in alluminio verniciato 36x94x3125 mm bianco			♦
WA24	Asta tubolare telescopica in alluminio verniciato bianco, lunchezza max. 8m, completa di appoggio mobile WA12, contrappeso e attacco.			♦
PS224	Batteria tampone 24Vdc	♦	♦	♦
SIA20	Centrale di ricambio	♦	♦	♦

12.1 Ricevitore RADIO

Nella centrale è predisposto un connettore per l'inserimento di un ricevitore radio con innesto SM (accessorio opzionale) che permette di agire sugli ingressi come descritto nella tabella seguente:

Uscita Ricevitore	Ingresso centrale
N° 1	Passo Passo
N° 2	Alt
N° 3	Apre
N° 4	Chiude

13 Istruzioni ed avvertenze destinate all'utilizzatore della barriera SIGNO

Complimenti per aver scelto per la vostra automazione un prodotto Nice!
Nice S.p.a. produce componenti per l'automazione di cancelli, porte, serrande, tapparelle e tende da sole: motoriduttori, centrali di comando, radiocomandi, lampeggianti, fotocellule e accessori.
Nice utilizza solo materiali e lavorazioni di qualità, e per vocazione ricerca soluzioni innovative che semplifichino al massimo l'utilizzo delle sue apparecchiature, curate nelle soluzioni tecniche, estetiche, ergonomiche: nella grande gamma Nice il vostro installatore avrà senz'altro scelto il prodotto più adatto alle vostre esigenze.

Nice non è però il produttore della vostra automazione, che è invece il risultato di un'opera di analisi, valutazione, scelta dei materiali, e realizzazione dell'impianto eseguita dal vostro installatore di fiducia.
Ogni automazione è unica e solo il vostro installatore possiede l'esperienza e la professionalità necessarie ad eseguire un impianto secondo le vostre esigenze, sicuro ed affidabile nel tempo, e soprattutto a regola d'arte, rispondente cioè alle normative in vigore.

Un impianto di automazione è una bella comodità, oltre che un valido sistema di sicurezza e, con poche, semplici attenzioni, è destinato a durare negli anni.
Anche se l'automazione in vostro possesso soddisfa il livello di sicurezza richiesto dalle normative, questo non esclude l'esistenza di un "rischio residuo", cioè la possibilità che si possano generare situazioni di pericolo, solitamente dovute ad un utilizzo incosciente o addirittura errato, per questo motivo desideriamo darvi alcuni consigli sui comportamenti da seguire per evitare ogni inconveniente:

- **Prima di usare per la prima volta l'automazione**, fatevi spiegare dall'installatore l'origine dei rischi residui, e dedicate qualche minuto alla lettura del manuale di **istruzioni ed avvertenze per l'utilizzatore** consegnatovi dall'installatore. Conservate il manuale per ogni dubbio futuro e consegnatelo ad un eventuale nuovo proprietario dell'automazione.

• **La vostra automazione è un macchinario che esegue fedelmente i vostri comandi**; un uso incosciente ed improprio può farlo diventare pericoloso: non comandate il movimento dell'automazione se nel suo raggio di azione si trovano persone, animali o cose.

• **Bambini:** un impianto di automazione garantisce un alto grado di sicurezza, impedendo con i suoi sistemi di rilevazione il movimento in presenza di persone o cose, e garantendo un'attivazione sempre prevedibile e sicura. È comunque prudente vietare ai bambini di giocare in prossimità dell'automazione e per evitare attivazioni involontarie non lasciare i telecomandi alla loro portata: **non è un gioco!**

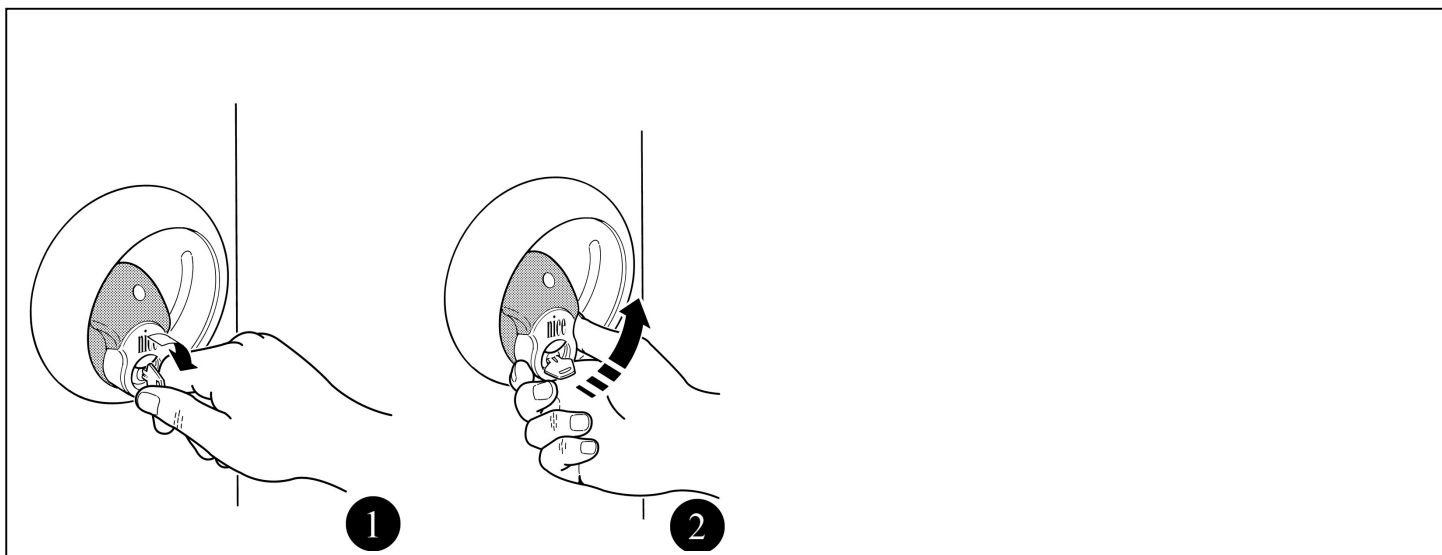
• **Anomalie:** Non appena notate qualunque comportamento anomalo da parte dell'automazione, togliete alimentazione elettrica all'impianto ed eseguite lo sblocco manuale. Non tentate da soli alcuna riparazione, ma richiedete l'intervento del vostro installatore di fiducia: nel frattempo l'impianto può funzionare come un'apertura non automatizzata, una volta sbloccato il moto riduttore come descritto più avanti.

• **Manutenzione:** Come ogni macchinario la vostra automazione ha bisogno di una manutenzione periodica affinché possa funzionare più a lungo possibile ed in completa sicurezza. Concordate con il vostro installatore un piano di manutenzione con frequenza periodica; Nice consiglia un intervento ogni 6 mesi per un normale utilizzo domestico, ma questo periodo può variare in funzione dell'intensità d'uso. Qualunque intervento di controllo, manutenzione o riparazione deve essere eseguito solo da personale qualificato.

• Anche se ritenete di saperlo fare, non modificate l'impianto ed i parametri di programmazione e di regolazione dell'automazione: la responsabilità è del vostro installatore.

• Il collaudo finale, le manutenzioni periodiche e le eventuali riparazioni devono essere documentate da chi le esegue e i documenti conservati dal proprietario dell'impianto.

• **Smaltimento:** Al termine della vita dell'automazione, assicuratevi che lo smantellamento sia eseguito da personale qualificato e che i materiali vengano riciclati o smaltiti secondo le norme valide a livello locale.

• **In caso di rotture o assenza di alimentazione:** Attendendo l'intervento del vostro installatore, o il ritorno dell'energia elettrica se l'impianto non è dotato di batterie tampone, l'automazione può essere azionata come una qualunque apertura non automatizzata. Per fare ciò è necessario eseguire lo sblocco manuale (unico intervento consentito all'utente sull'automazione): tale operazione è stata particolarmente studiata da Nice per assicurarvi sempre la massima facilità di utilizzo, senza uso di attrezzi o necessità di sforzo fisico.

Importante: se il vostro impianto è dotato di un radiocomando che dopo qualche tempo vi sembra funzionare peggio, oppure non funzionare affatto, potrebbe semplicemente dipendere dall'esaurimento della pila (a seconda del tipo, possono trascorrere da diversi mesi fino a due/tre anni). Ve ne potete accorgere dal fatto che la spia di conferma della trasmissione è fioca, non si accende affatto, oppure si accende solo per un breve istante. Prima di rivolgervi all'installatore provate a scambiare la pila con quella di un altro trasmettitore eventualmente funzionante: se questa fosse la causa dell'anomalia, sarà sufficiente sostituire la pila con altra dello stesso tipo.

Siete soddisfatti? Nel caso voleste aggiungere nella vostra casa un nuovo impianto di automazione, rivolgendovi allo stesso installatore e a Nice vi garantirete, oltre che la consulenza di uno specialista e i prodotti più evoluti del mercato, il migliore funzionamento e la massima compatibilità delle automazioni.

Vi ringraziamo per aver letto queste raccomandazioni, e vi auguriamo la massima soddisfazione dal vostro nuovo impianto: per ogni esigenza presente o futura rivolgetevi con fiducia al vostro installatore.

automatic barrier

Signo

Technische instructies NL

ISTSG REV 00.01

14 Warnings

Read these instructions before proceeding with the installation work. They contain important information regarding safety, installation, use and maintenance.
In order to make the use of these instructions as simple as possible, we have tried to follow the same order as the various phases of installation. All operations not specified in these instructions are not allowed; improper use may damage the product and endanger persons and property.

Store this manual safely for future use.
This manual, as well as the design and manufacture of the devices that make up SIGNO, comply fully with the standards and regulations in force.
Considering the hazards that may exist during the installation and operation of SIGNO, it is necessary that also the installation be carried out in strict compliance with current legislation, standards and regulations, particularly:

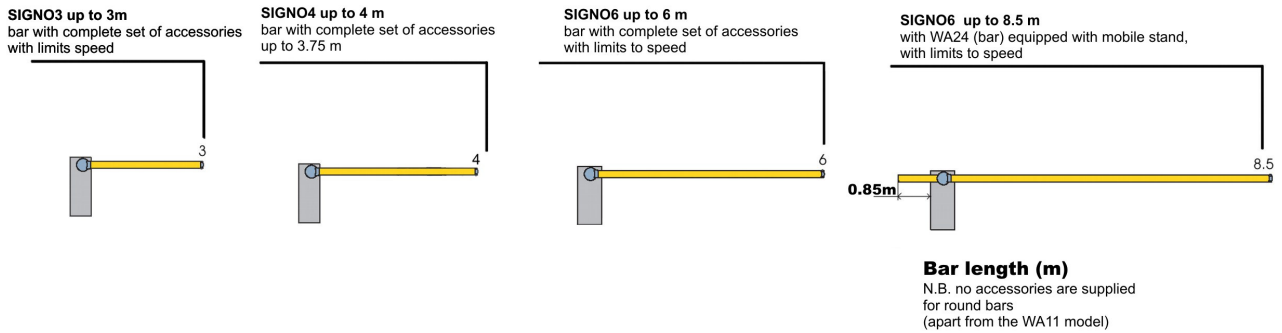
- Before you start with the installation, check whether additional devices or materials are needed to complete the automation with SIGNO based on the specific application requirements.
- The automation system must not be used until it has been commissioned as described in the heading: Testing and commissioning.
- The packing materials must be disposed of in compliance with local regulations.
- Do not make modifications to any components unless such action is specified in this manual. Operations of this type are likely to lead to malfunctions. NICE disclaims any liability for damage resulting from modified products.
- Do not immerse the automation parts in water or any other liquid. During installation, ensure that liquids do not leak into the control unit or other open devices.
- In the event that liquid substances have penetrated inside the automation devices, immediately disconnect the power supply and contact the NICE customer service department. The use of SIGNO in these conditions can be dangerous.
- Keep all components of SIGNO away from heat sources and open flames; these could damage the components and cause malfunctions, fire or dangerous situations.
- During long periods of inactivity, the optional battery should be removed and stored in a dry location to prevent leakage of noxious substances.
- Connect the control unit only to a power supply line equipped with safety grounding system.
- All operations requiring the opening of the door of the SIGNO device must be performed with the control unit disconnected from the power supply; if the disconnection device is not identifiable, affix a notice to the effect: “WARNING: MAINTENANCE WORK IN PROGRESS”.
- In the event that any automatic switches are tripped or fuses blown, you must identify the fault and eliminate it before resetting the switches or replacing fuses.

If a fault occurs that cannot be solved using the information provided in this manual, refer to the NICE customer service department.

15 Product description

SIGNO is an electromechanical barrier operator including foundation plate, bracket for attachment of a rectangular section bar, and control unit.
The automation system is designed to reach its stroke limit positions (opening and closing strokes) with a deceleration phase, while monitoring motor load during the movement.
Thanks to these control systems any obstacles encountered in the range of the stroke are identified immediately causing reversal of the direction of movement (current sensor function). The system can be used in "manual", "semiautomatic” and "automatic" mode with functions such as “Close 0 sec. after Photo”, “Always close" and two types of traffic light signalling. The control unit includes a cycles counter that allows management through time of system maintenance interventions, and it is also prearranged for inclusion of radio receivers with SM slot.
Optional accessories are available for all versions.

SIGNO 3 . Serves to automate an access protected by means of a barrier bar of up to 3 m in length
SIGNO 4 . Serves to automate an access protected by means of a barrier bar of up to 4 m in length
SIGNO 6 . Serves to automate an access protected by means of a barrier bar of up to 6 m in length

15.1 Operating limits

16 Installation

Note that automatic gate and door systems must be installed exclusively by qualified technical personnel in full compliance with statutory regulations. Before starting the installation work read the instructions in the following manual carefully.

16.1 Checks and preliminary operations

- Check that the package is intact. After removing the cover and the door, check that the pack contains all the parts shown in **Fig. 1**

No. 4 Anchors - M12
No. 4 Washers ϕ 12 mm
No. 4 Locknuts - M12
No. 2 Screws - 4.2 x 9.5
No. 1 Bar support bracket
No. 1 Pair of keys for release procedure
No. 1 Pair of keys for cover
No. 4 Screws - M8 x 16
No. 1 Foundation plate
No. 1 Bar cover
No. 1 Printed cap
No. 1 Front cap

- Referring to **Fig. 2**, check that the fixing zone is compatible with the dimensions of the barrier. **Warning**: check whether the bar is to be installed on the right (**R**) or left (**L**)
- Check for the absence of obstructions that could impede movement of the bar during the opening and closing movements.
- Check that the supporting base for SIGNO is solid and suitably sized.
- Check that the barrier fixing zone is compatible with easy and safe operation.
- Make sure that the mounting positions of the various devices are protected from impacts and that the mounting surfaces are sufficiently sturdy.

16.2 Typical system (fig. 3)

1 . Signo
2 . Aluminium bar
3 . Key-operated selector switch
4 . Post for selector switch
5 . Post for photocells
6 . Photocell
7 . Red rubber protective strip
8 . Safety edge or red rubber strip
9 . Flashing signal lights
10. Red reflector strips
11. Aerial
12. Flashing light

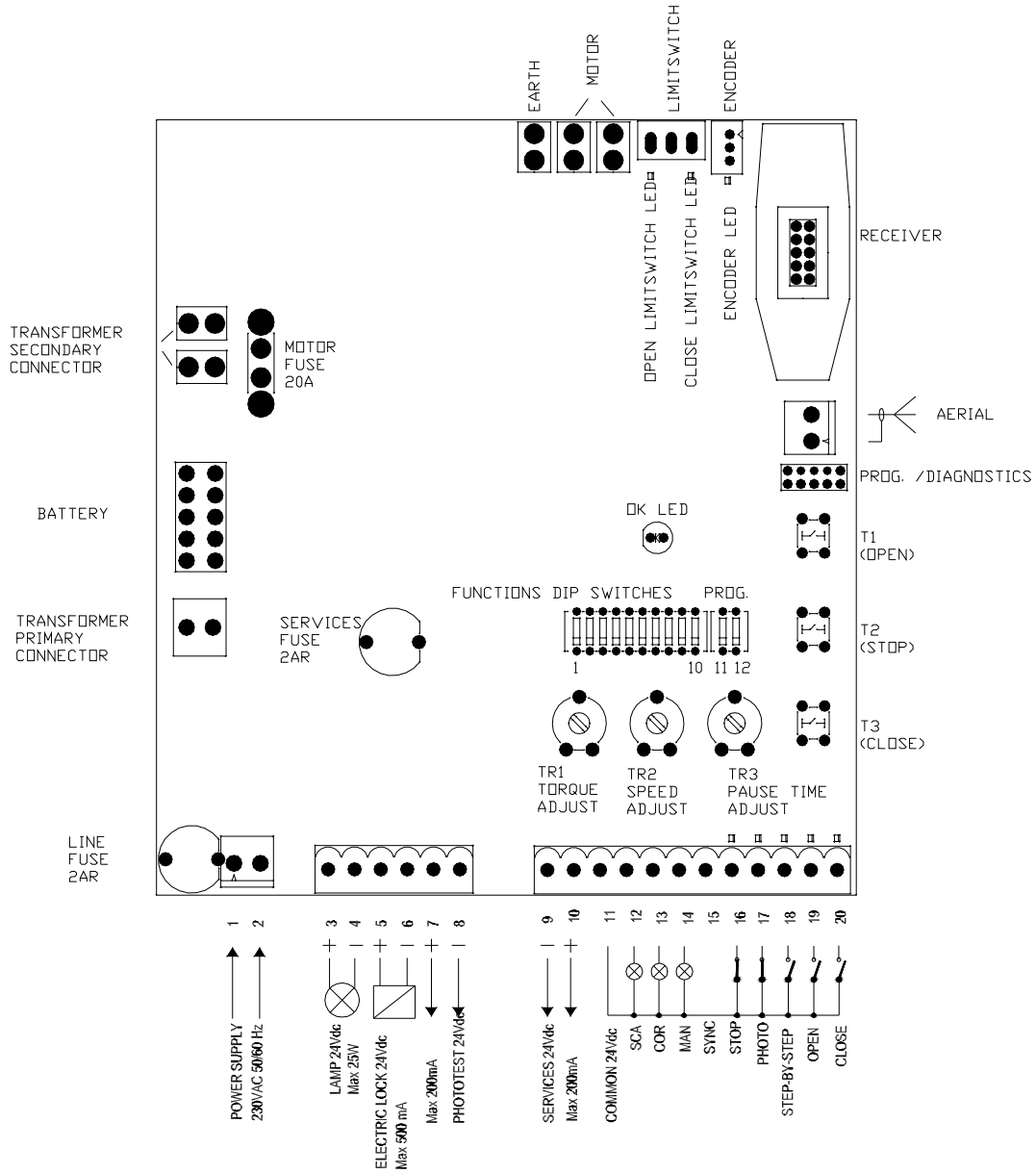
16.3 Fixing

11. Embed the supplied foundation plate in a suitably sized concrete plinth. The plate must be flush with the surface of the plinth, perfectly level, and with the exposed surface perfectly clean, taking care not to damage the thread of the anchor fixings and providing the facility for at least one or more ducts for the routing of electrical cables.
    Warning: the plate must be parallel to the bar. **Fig. 4**
12. Place SIGNO on the previously installed base and secure it with the supplied screws and washers. **Fig. 5**
13. If necessary, invert the position of the spring, moving it from the right to the left. Warning: the bar will be positioned vertically when the spring is in its relaxed position. **Fig. 6**
14. Fit the bar with the specific bracket supplied and secure it by tightening the 4 screws. **Fig. 7**
15. Perform the release procedure (see chapter 8 "Manual or release procedure")
16. Bring the bar to its horizontal position and fit any optional accessories required.
17. Balance the bar by means of the spring adjuster tension rod. The bar can be considered to be properly balanced when, positioned at an angle of 45°, it neither tends to descend nor move upwards. **Fig. 8** WARNING: once the balancing procedure is terminated tighten the tension rod nuts.
18. Horizontal and vertical linear alignment can be adjusted by means of the travel limit cushioning devices **Fig. 9**
19. Relock the barrier by performing step 5 in reverse.
20. If the SIGNO accessories are not used or only certain accessories are used, the balancing procedure can be facilitated by fixing the spring in one of the available holes **Fig. 10**

16.4 Connection to the power supply

Connect the 230V supply cable directly to the terminal. **Fig. 11**
Secure with the specific cable clamp.

16.5 Electrical diagram

The following figure shows the layout of the electronic board with an indication of the main components and the wiring connections.

16.6 Description of connections

1-2	Phase - Neutral	=	Mains power supply
3-4	Flashing light	=	24 Vdc max 25W flashing light output
5-6	Electric lock/Suction cup	=	24Vdc max 250 mA electric lock/suction cup output
7-8	Phototest	=	Phototest output
9-10	24 Vdc	=	24 Vdc max. 200mA services power supply
11	Common	=	Common for all inputs
12	Sca	=	Barrier open output (LED on = barrier open; LED off = barrier closed; high frequency flashing = closing phase; low frequency flashing = opening phase)
13	Cor	=	Courtesy light output (activated at the start of a cycle and remains active for 60 seconds after the cycle is concluded)
14	Man	=	Maintenance LED output
15	Sync	=	Barriers synchronism
16	Stop	=	STOP input (Emergency, trip, or extreme safety), normally closed type (NC) or constant 8.2KΩ resistance type (heading 0)
17	Foto	=	NC type input for safety devices (Photocells, pneumatic safety edges) operational during the closing phase
18	Step-by-Step	=	Input for cyclic Open – Stop – Close – Stop operation
19	Open	=	Input for opening movement with cyclic Open – Stop – Open – Stop operation
20	Close	=	Input for closing movement with cyclic Close – Stop – Close – Stop operation
	Aerial	=	Input for radio receiver aerial
	Battery	=	Connection of plug-in card for battery charger

16.7 Notes on electrical connections

To ensure the safety of the operator and prevent damage to components, while making connections or plugging in the radio receiver the control unit must be disconnected from the mains power supply and the back-up batteries (if present).

To make the connections refer to the electrical diagram in heading 16.5, taking account of the following:

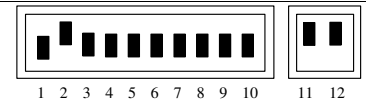
- The control unit must be powered via a 3 x 1.5mm^2 cable (phase, neutral and earth); if the distance between the control unit and earthing system is greater than 30 m an earth electrode must be installed in the immediate vicinity of the control unit
- To connect the flashing light and electric lock we recommend using a cable with minimum wire section of 1 mm^2
- For connections of the safety low voltage part of the safety circuit use wires with a minimum section of 0.25 mm^2; (use shielded cables if the length exceeds 30 m, connecting the shield to ground only on the control unit side).
- Pay attention to devices with obliged polarity (flashing light, electric lock, phototest, services, etc.).
- NC (normally closed) type inputs, when unused, must be jumpered with the "24 Vdc Common"; NO (normally open) type inputs, when unused, must be left open.
- Contacts must be strictly mechanical and free of any type of electrical potential; "PNP, "NPN", "Open Collector" etc. type switching inputs are not permitted.

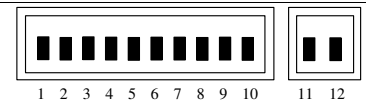
16.8 Description of the Stop input

The control unit can be programmed to operate with two types of STOP input:

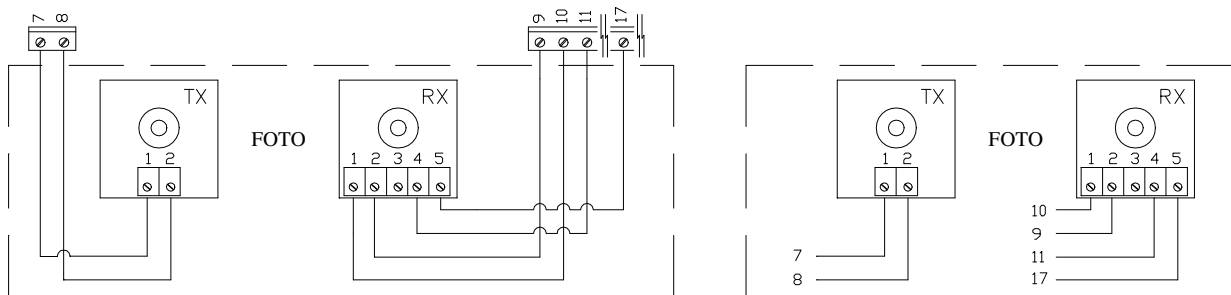
- NC type STOP input: for connection of devices with a normal closed output (factory setting).
- Constant resistance STOP: for connection of devices with a constant resistance output of 8.2KΩ (e.g. safety edges). In this latter case the control unit measures the resistance connected across the STOP input and the services common terminal and disables the manoeuvre when the measured value moves outside the range defined by 8.2KΩ +/- 50%.

To program the STOP input:

4. Set the dip switches as shown

5. Execute the "save procedure" (heading 4.4), which in this case is required to save the status of the STOP input in teach-in mode.

6. Return the dip switches to the setting indicated

Note. When the programming procedure is terminated the STOP LED must remain illuminated to confirm that the data have been saved correctly.

16.9 Phototest

The Phototest function is an ideal solution in terms of reliability in relation to safety devices and it makes it possible to achieve "category 2" in compliance with UNI EN 954-1 (edition 12/1998), in relation to the combination of control unit and safety devices. To implement this solution connect the photocells as shown in the following diagram and set dip switch 7 to On (Phototest activation).

Whenever a manoeuvre is started all the safety devices are tested and the manoeuvre is effectively started only when the test gives positive results.

16.10 Checking the connections.

The following operations involve work being carried out on live circuits. Some parts carry mains voltage and are therefore extremely dangerous! Pay maximum attention to what you are doing and never work alone!

When you have finished making the connections it is good practice to perform a general check as follows:

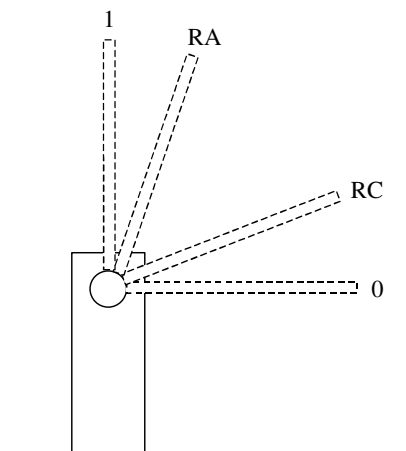
- Power on the control unit and immediately check for the presence of mains voltage on terminals 1-2 and between 28 and 33 volts on terminals 9-10 (services output). If the values do not correspond to the above specifications, disconnect the unit immediately and check the connections and power supply voltage carefully.
- Approximately 2 seconds after power-on the OK LED should start flashing at regular intervals of one second to indicate that the control unit is functioning correctly.
- Check that the LEDs relative to the STOP and Photo inputs are illuminated (safety devices active), while the LEDs relative to the step-by-step and open/close inputs must be extinguished (no command present); if this is not the case check the connections and ensure that the various devices are functioning correctly
- Check that all the safety devices in the system are functioning correctly (emergency stop, photocells, pneumatic safety edges, etc.); whenever the safety devices trip the relative STOP and Photo LEDs must switch off.
- Release the barrier and check that:
  - ❑ the bar is balanced – if it is not, adjust the balancing spring
  - ❑ the bar is free to move without undue resistance throughout the entire range of motion
  - ❑ the limit switches are functioning correctly: with the bar closed only the closed limit switch LED

must switch off; when the bar is open only the open limit switch LED must switch off; if this is not the case, disconnect the power supply and invert the limit switches connector
  - leave the bar at an angle of approximately 45° so that it is free to move in the opening and closing directions, and then lock the barrier

- Check that the bar moves in the correct direction, i.e.:
  - press the Close button and check that the bar moves in the closing direction
  - if the bar moves in the opening direction press the Close button again to stop the movement, then disconnect the power supply and invert the positions of two of the motor feeding wires
  - irrespective of the direction of movement of the bar, it is advisable to stop the movement immediately by pressing the Close button again

17 Programming and adjustments

If the check performed on the various connections produces positive results, you can now start the mechanical stops search phase. This procedure is necessary because the SIA20 control unit must measure the distance travelled by the gear motor to bring the bar from fully closed (position 0) to fully open (position 1).
The mechanical stops search procedure can be performed using initial search mode or automatic search mode.
Following the "initial search" or "automatic search", if you wish you can edit the RA and RC deceleration positions by means of a manual programming procedure.

Position 0: this is the point at which the bar is in the closed condition, corresponding to the closing stroke mechanical stop.
Position RC: this is the position at which the bar must start its deceleration phase during the closing manoeuvre.
Position RA: this is the position at which the bar must start its deceleration phase during the opening manoeuvre.
Position 1: this is the point at which the bar is in the fully open condition, corresponding to the opening stroke mechanical stop.

17.1 Mechanical stops initial search

The "mechanical stops initial search" procedure is executed automatically as the first manoeuvre following installation of the barrier.

To activate the mechanical stops initial search:

5. release the barrier, move it clear of the mechanical stops so that it is free to move in the opening and closing directions, and then lock the barrier
6. briefly press the Close button on the board or generate a command pulse on the inputs and wait for the control unit to perform a low speed closing manoeuvre to position 0, a low speed opening manoeuvre to position 1, and a high speed closing manoeuvre to position 0.
   Note if after transmitting the command the first movement is an opening manoeuvre, transmit a second command to stop the procedure and then invert the polarity of the motor feeding wires.
7. When the sequence described above is concluded, a mathematical operation is executed to calculate the deceleration positions (RA and RC) automatically.
8. The mechanical stops "initial search" procedure is now terminated and the gear motor is ready for use. Set up the "functions" dip switches as required.

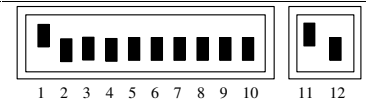
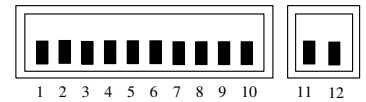
   Note 1. If one of the safety devices should trip or another command pulse is received during the "initial search" procedure, movement of the bar will be interrupted immediately; in this case the above procedure must be repeated starting from step 1.

17.2 Mechanical stops automatic search

As an alternative to the "Initial search" procedure the "Mechanical stops automatic search" procedure can be activated at any time without having to clear the memory. The procedure performs the mechanical stops

(positions 0 and 1) search procedure automatically using the same method as that described above for the "Initial Search" procedure.

To activate the mechanical stops search

7. Set up the dip switches as shown:

8. release the barrier, move it clear of the mechanical stops so that it is free to move in the opening and closing directions, and then lock the barrier
9. briefly press the Close button on the board and wait for the control unit to perform a low speed closing manoeuvre to position 0, a low speed opening manoeuvre to position 1, and a high speed closing manoeuvre to position 0.
   Note if after transmitting the command the first movement is an opening manoeuvre, transmit a second command to stop the procedure and then invert the polarity of the motor feeding wires.
10. When the sequence described above is concluded, a mathematical operation is executed to calculate the deceleration positions automatically.
11. Return the dip switches to the positions shown:

12. The mechanical stops "automatic search" procedure is now terminated and the gear motor is ready for use. Set up the "functions" dip switches as required.

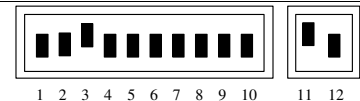
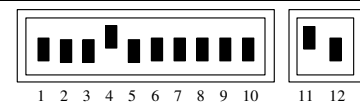
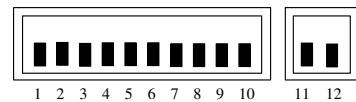
Note 1. If one of the safety devices should trip or another command pulse is received during the "automatic search procedure", movement of the bar will be interrupted immediately; in this case the above procedure must be repeated starting from step 1.

17.3 Manual programming of deceleration positions.

This procedure involves the manual input of the positions for the start of deceleration as an alternative to the positions calculated automatically with the initial or automatic mechanical stops search procedure.

To program the deceleration positions manually:

5. Set up the dip switches in accordance with one of the following diagrams depending on the parameter to be saved

POSITION RC: Deceleration start position during the closing manoeuvre

POSITION RA: Deceleration start position during the opening manoeuvre

6. Press the Open or Close button on the board and hold it down until the required position has been reached.
   Note. Press the Stop button if you wish to accelerate movement of the bar.
7. Once the position has been reached release the buttons and execute the "Save procedure" (heading 17.4)
8. Return the dip switches to the positions shown:

17.4 Save procedure

This operation serves to upload the value of the parameter you wish to program to the control unit permanent memory.

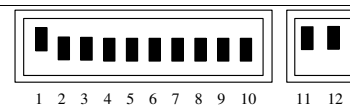
To perform the save procedure:

4. Hold down the Stop button for at least 3 seconds, after which the OK LED will start flashing at high frequency
5. Release the Stop button. The OK LED will continue to flash at high frequency for a further 3 seconds.
6. Within three seconds press the Open and Close buttons simultaneously **and only momentarily**; when the two buttons are pressed simultaneously the OK LED will extinguish and then illuminate for 2 seconds to confirm that the selected parameter has been correctly saved in the memory.

17.5 Memory delete

All programmable parameters are recorded in a non-volatile memory that retains the information also in the event of a mains power loss; in certain cases it may prove necessary to remove all the data you have saved in this memory.

To delete the contents of the memory:

4. Set the dip switches as shown:

5. Execute the "save procedure" (heading 4.4), which in this case is required to confirm the delete procedure.
6. Return the dip switches to the setting indicated

Note. When the memory has been reset the system assumes the same status as when the control unit has never been programmed so no movements will be possible; in this case the first command that is transmitted to the inputs or pressing either the Open or Close buttons serves to activate a "Mechanical stops initial search" procedure

Note 1. This operation does not delete the counter values for the number of manoeuvres executed and the number of manoeuvres programmed.

17.6 Adjustments

When the programming phase is terminated you can make the small number of indispensable adjustments necessary to ensure correct and safe operation of the automation system.

17.6.1 Torque adjustment

To limit the torque levels delivered by the transmission system in accordance with established standards, the control unit is equipped with a trimmer (TR1) that serves to adjust motor torque. Turn the trimmer clockwise to increase torque. If an obstacle is encountered during movement of the bar (motor torque demand higher than programmed torque), the system will stop and, if a semiautomatic or automatic movement was in progress a manoeuvre will be started in the opposite direction. To increase safety levels, if the detection of an obstacle occurs three times in succession before the bar has reached its correct closed position, the system will execute a brief inversion of travel direction and then stop.

17.6.2 Speed adjustment

To limit the kinetic energy of the bar in the event of impact with possible obstacles, apart from restricting motor torque it is also possible to reduce the speed of motion. The speed can be adjusted at any time by means of trimmer TR2: turn the trimmer clockwise to increase speed. When the trimmer is set to the maximum speed position barrier opening time is approximately 3 seconds; with the trimmer at its minimum speed position the opening time is approximately 6 seconds.

17.6.3 Pause time adjustment

When the automatic closing function is selected, after an opening movement a timer is triggered (pause time); when the timer interval elapses the close manoeuvre is started automatically. Pause time can be adjusted by means of trimmer TR3. With the trimmer in its minimum time position the pause time is 0 seconds; with the trimmer in the maximum time position (fully clockwise) the pause time is 120 seconds.

18 Testing and commissioning

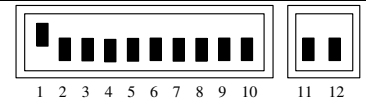
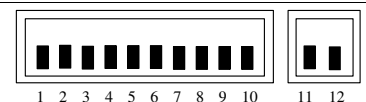
This is the most important operation, designed to guarantee the maximum safety and reliability of the automation system. The testing procedure can also be used as a periodic check of the devices that make up the automation.

Testing of the entire system must be performed by qualified and experienced personnel who must establish which tests to conduct on the basis of the risks involved, and verify the compliance of the system with applicable regulations, legislation and standards, in particular with all the provisions of EN standard 12445 which establishes the test methods for automation systems for mixed vehicle and pedestrian transit road barriers.

Each component of the system, e.g. the emergency stop device, photocells, etc. may require a specific testing phase. We therefore recommend observing the procedures shown in the relative instruction manuals.

Execute the following steps for the testing procedure:

3. Ensure that the instructions outlined in the "WARNINGS" chapter have been observed in full.

4. Set the dip switches as shown:
(all functions disabled and semiautomatic operating mode)

10. Press the Open button and check that:
    - the flashing light is activated
    - an opening manoeuvre is started with the acceleration phase
    - the movement is decelerated and then stops when the bar is in the open position.
11. Press the Close button and check that:
    - the flashing light is activated
    - a closing manoeuvre is started
    - the movement stops when the bar is closed.
12. Start an opening manoeuvre and check that tripping of a safety device connected to the:
    - Stop input – causes immediate interruption of the movement
    - Photo input – has no effect
13. Start a closing manoeuvre and check that tripping of a safety device connected to the:
    - Stop input – causes immediate interruption of the movement
    - Photo input – causes the movement to be stopped and restarted in the opposite direction
14. Engage a safety device connected to:
    - the Stop input, and check that when a command input is activated the system does not execute any manoeuvres
    - the Photo input, and check that when a close command input is activated the system does not execute the manoeuvre
15. During an opening or closing manoeuvre, impede movement of the bar with an obstacle and check that the gear motor performs a direction reversal before the torque level specified by applicable standards is exceeded.
16. Measure the impact force in accordance with the requirements of EN standard 12445 and, if control of "motor torque" is used to assist the system for the reduction of impact force, search for the setting that provides the best results
17. Check that the activation of the inputs (if connected) causes a step in the following sequence
    - for the Step-by-Step input: Open – Stop – Close – Stop,
    - for the Open input: Open – Stop – Open – Stop,
    - for the Close input: Close – Stop – Close – Stop
18. Return the dip switches to the setting indicated

19 Selectable functions

To select the required functions set the programming dip switches to Off and activate the functions dip switches as shown in the following list:

Switch 1-2	Off Off	=	"Manual" movement, i.e. hand operated
	On Off	=	"Semiautomatic" function
	Off On	=	"Automatic" function, i.e. Automatic Closing
	On On	=	"Automatic + Always close" function
Switch 3	On	=	Condominium function <Not available in Manual mode>
Switch 4	On	=	5 s preflashing (2 s in manual mode)
Switch 5	On	=	Re-close 0 s after Photo if in automatic mode or re-close after Photo if in semiautomatic mode
Switch 6	On	=	Photo also during opening
Switch 7	On	=	Phototest activation
Switch 8	On Off	= =	Suction cup Electric lock
Switch 9	On	=	Traffic light in one-way mode
Switch 10	On	=	Traffic light in both directions

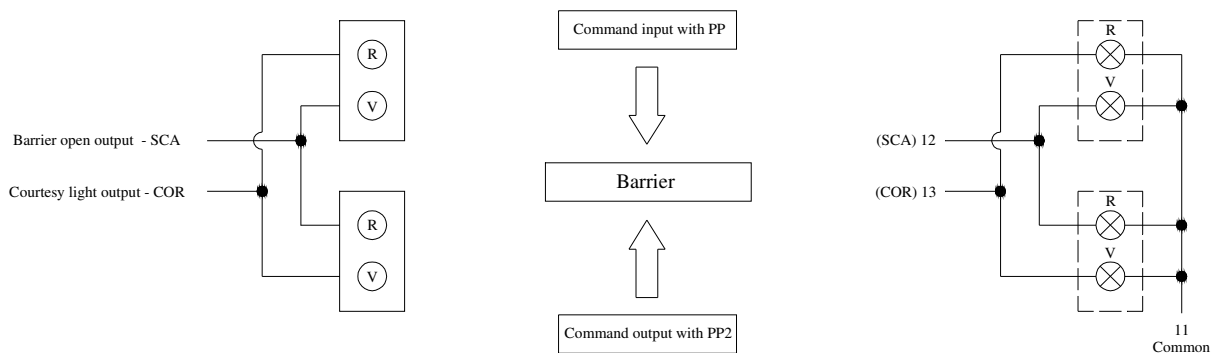
Note. Setting dip switches to the "Off" position servers to inhibit the associated function.

19.1 Functions description

Man Present Function
The movement is performed only when the command is present. The movement stops as soon as the command is suspended, when one of the safety devices trips ("Stop" or "Photo") or if the current sensor trips.
Once the manoeuvre has been interrupted the input command must be deactivated before another command can be transmitted to start a new movement.
Semiautomatic and automatic function
In "Semiautomatic" or “Automatic” mode following a command pulse the entire movement is executed until the specified position is reached. A second pulse on the same input that started the movement will cause a system Stop. If a control input is supplied with a continuous signal instead of a pulse, this will result in a priority condition wherein all the other control inputs are disabled (this function is useful, for example, if a clock is to be connected to the opening input). Tripping of the current sensor or a photocell involved in the direction of motion during a manoeuvre ("Photo" during the closing manoeuvre) will result in a direction reversal.
In Automatic operating mode, an opening manoeuvre will be followed by a pause and then a closing manoeuvre. If the "Photo" safety device trips during the pause interval, the timer will be reset with the preset pause time; if the "Stop" input trips during the pause interval the re-close function will be cancelled and the system will assume Stop status.
Always Close function
Automatically starts a close manoeuvre preceded by 5 seconds of preflashing if "bar open" status is detected when power is restored.
Condominium Function
In "Condominium" mode an opening manoeuvre cannot be interrupted by control pulses except for those that result in a closing manoeuvre. During the closing movement a new control pulse will cause the movement to stopped and reversed (opening movement).
Preflashing
A command impulse activates the flashing light, followed by movement 5 seconds later (2 seconds later in manual mode).
Re-close 0 seconds after Photo if in automatic mode or re-close after Photo if in semiautomatic mode
In automatic mode tripping of the photo safety device in the opening or closing manoeuvre reduces the pause time to 0 seconds irrespective of the preset pause time. In semiautomatic mode tripping of the photo safety device in the closing manoeuvre activates automatic closing with the preset pause time.
Photo also during opening
With this function tripping of the "Photo" safety device causes an interruption of the movement also during the opening manoeuvre; if the "Semiautomatic" or "Automatic" function is selected, after the "Photo" device is disengaged the opening movement will be resumed.

Phototest activation
This function makes it possible to execute a check of the efficiency of all photocells at the start of every manoeuvre, thereby increasing the overall safety level of the system. For further details consult heading 16.9.
Suction cup/electric lock
The function makes it possible to assign the following type of operation to the Electric lock output (terminals 5 and 6):

- electric lock (Switch 8 Off) – the output is activated for a few seconds in the opening manoeuvre with the bar closed
- suction cup (Switch 8 On) – the output is activated at the end of the closing movement and it remains activated for the entire time that the bar remains in the closed position.

Traffic light in one-way mode.
In this mode the SCA output is active with the bar open and during the opening movement it remains switched on, while it is deactivated in the closing manoeuvre
and with the bar closed. This makes it possible to connect a green traffic light to the output to signal free transit when illuminated.
Traffic light in both directions.
Setting switch 10 to On, irrespective of the position of switch 9, serves to activate the function "Traffic light in both directions"; the following changes occur in the control unit: the "Open" input becomes "Step-by-Step 2", while the "Courtesy Light" (COR) and "Barrier open indicator light" (SCA) outputs become green traffic light for one direction and green traffic light for the opposite direction as specified in Fig. 5. For each direction of transit a different opening command is set: “Step-by-Step” (PP) to enter and “Step-by-Step 2” (PP2) to exit; in this case two traffic lights are installed with Red and Green signals, connected to the SCA and COR outputs.

In normal conditions the SCA and COR outputs are switched off and consequently also the traffic lights are switched off; when a command is transmitted with PP to enter the protected area, the opening manoeuvre is started and simultaneously output SCA is activated and the green traffic light in the entry direction is activated together with the red traffic light in the exit direction.
On the contrary, if the command for opening is given by PP2 the COR output is activated to activate the green traffic light in the exit direction and the red traffic light in the entry direction. The light will remain illuminated for the entire duration of the opening phase and during the pause phase, if programmed; in contrast, during the closing phase the green and red lights will be illuminated together to signal that the transit priority situation is no longer valid.
The two outputs can be used to drive low power 24 Vdc lamps for a maximum of 10 W per output. If higher power lamps are required then it will be necessary to use relays driven by the control unit outputs to control the traffic lights.

20 What to do if…

The following section describes some of the more common problems that may be encountered during installation of the system.

- **No LED is on:**
  check for the presence of mains voltage on terminals 1 and 2 and ensure that fuses F1 and F3 are not blown.
- **The manoeuvre fails to start:**
  check that the Stop and Photo safety device input LEDs are active and the motor is locked (release LED extinguished).
- **A direction reversal occurs during the manoeuvre:**
  Check whether one of the safety devices has tripped (Photo during the closing manoeuvre) or whether the current sensor has tripped; in this latter case check that the current sensor setting is sufficiently high to

allow movement of the bar. If the value is insufficient increase the level by turning the torque trimmer (TR1) in a clockwise direction.

- **High frequency flashing of the OK LED:**
  the power supply voltage is insufficient or an incorrect combination has been selected on the dip switches.
- **The motor moves slowly:**
  the control unit is executing an alignment procedure; the first trip of the current sensor is interpreted as a mechanical stop.

- **The motor performs the acceleration phase and then stops:**
  check whether or not the encoder LED is flashing during movement of the motor. The flashing frequency may be higher or lower in relation to the speed of movement. With the motor at a standstill the LED may be On or Off, depending on the exact angular position at which the motor shaft has stopped.
- **OK LED steadily illuminated for a few seconds immediately after a command:**
  this indicates a fault in the motor control stage; check the wiring and ground insulation of the motor; if no problems are found, fit a new control unit.

21 Manual or release manoeuvre

Warning: the release manoeuvre must be performed only when the bar is stopped.

Manual operation **Fig. 12** must be adopted in the event of a power failure or in the case of system faults. The manual manoeuvre will allow free movement of the bar only if installed correctly and with genuine original accessories.

1. Lift the lock cover disk. Insert the key and turn it clockwise
2. Turn the release handle counter-clockwise. Move the bar manually

To lock the bar: return the release handle to its original position, turn the key and extract it.

22 Maintenance

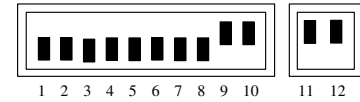
Maintenance operations must be performed in strict compliance with the safety directions provided in this manual and in accordance with applicable legislation and standards. Although Signo does not require any special maintenance operations, regular inspections carried out at programmed intervals will ensure longer life of the system and reliable operation of the safety devices. For this purpose all the tests and checks specified in heading 4.1 "Testing" should be performed.
If other devices are installed, adhere strictly to the directions given in the relative maintenance plan.

SIGNO 3	Perform a periodic general inspection every 50,000 cycles
SIGNO 4	Perform a periodic general inspection every 6 months or 50,000 cycles
SIGNO 6	Perform a periodic general inspection every 6 months or 50,000 cycles

22.1 Planning of maintenance work

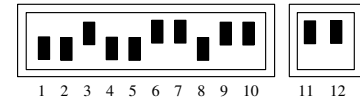
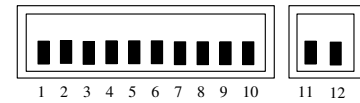
To assist planning of maintenance interventions for the entire system the control unit is equipped with a cycles counter that increases its value at each opening manoeuvre. The increase is signalled by a flash of the maintenance LED (MAN). The cycles counter value is constantly compared to an alarm threshold value (programmable by the system fitter) and checked against a warning threshold (set automatically at approximately 6 % below the alarm threshold). When the number of cycles executed exceeds the warning threshold the maintenance LED flashes only during manoeuvres of the barrier, while if the alarm threshold is exceeded this LED flashes constantly (when the motor is stopped and during movements) thereby signalling the urgent need for maintenance.
The alarm threshold can be programmed from a minimum value of 1000 to a maximum of 255000 cycles in multiples of 1000.

To program the alarm threshold

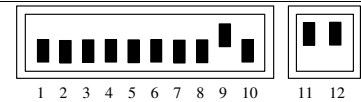
7. Set the dip switches as shown

8. Divide the number of cycles to be programmed by 1000
9. In the following table find the combination of dip switches the sum of which is equivalent to the number you have just calculated and set the relative dip switches to On.

Dip switch	Sw1	Sw2	Sw3	Sw4	Sw5	Sw6	Sw7	Sw8
Pesi	1	2	4	8	16	32	64	128

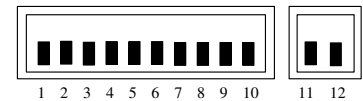
Example: number of cycles to be programmed = 100,000
Result after division: 100

100 = 4+ 32+64
dip switches 3, 6 and 7 set to On

10. Execute the "Save procedure" (heading 4.4).
11. Return the dip switches to the setting indicated

After you have set the alarm threshold you can display it to be sure that the operation you have just performed was successful.

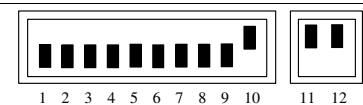
To display the alarm threshold

5. Set the dip switches as shown:

6. Set dip switch 1 to On (2,3,4,5 and 6 to Off), count the number of flashes of the OK LED and make a note of them (if there were 10 flashes note down 0)
7. Repeat the operation with dip switches 2, 3, 4, 5 and 6
8. Now recalculate the number of cycles as shown in one of the two examples given below

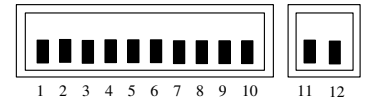
	Dip switch configuration	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6	Number of cycles
Example: no. 1	Number of OK LED flashes	10	1	2	10	4	5	012,045
Example n° 2	Number of OK LED flashes	1	4	10	10	7	3	140,073

12. Return the dip switches to the setting indicated

Use the same procedure to display the number of cycles executed;

To display the number of cycles executed

4. Set the dip switches as shown:

5. Re-count the flashes of the OK LED with dip switches 1,2,3,4,5 and 6 as shown in example 1 or 2.

Note. Whenever the warning threshold is programmed the value for the number of cycles executed is automatically deleted.

6. Return the dip switches to the setting indicated

23 Disposal

SIGNO is constructed of various types of materials, some of which can be recycled (steel, aluminium, plastic, electric cables), while others must be disposed of (electronic boards and components).
WARNING: some electronic components may contain polluting substances; do not pollute the environment. Enquire about the recycling or disposal systems available in compliance with regulations locally in forc.

6. Disconnect the automation system from the mains power supply.
7. Disassemble all the devices and accessories, following in reverse order the procedures described in chapter 16 “Installation”
8. Remove the electronic board.
9. Sort the various electrical and recyclable materials and consign them to licensed firms for recovery and disposal.
10. Consign the remaining materials to authorized scrap collection centres.

24 Technical specifications

	SIGNO 3	SIGNO3 V1	SIGNO 4	SIGNO4 V1	SIGNO 6	SIGNO6 V1
Power supply (Vac 50/60 Hz)	230	110	230	110	230	110
Emergency power supply (Vdc)	24					
Power draw (W)	250		300			
Line current input (A)	1.1	2.2	1.3	2.6	1.3	2.6
Motor current input (A)	10		12			
Transmission ratio	1/123		1/241			
Torque (Nm)	130		200		250	
Min. – max. opening time (sec.)	1.8* ÷ 4		3 ÷ 6		6 ÷ 10	
Operating temperature (C° Min./Max.)	20°÷ +50°					
Duty cycle (%)	80					
Protection rating	44					
Weight (kg)	50				58	
Insulation class	1					

* Without installed accessories

24.1 Control unit specifications

Services output	:	24 Vdc, max. current 200mA (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
Flashing light output	:	24 Vdc, max. power 25W (voltage can be between 16 and 35 Vdc)
Electric lock output	:	24 Vdc, max. current 250mA (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
Phototest output	:	24 Vdc, max. current 200mA (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
Courtesy light output	:	24 Vdc, max. power 10W (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
Barrier open indicator light output	:	24 Vdc, max. power 10W (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
Maintenance indicator light output	:	24 Vdc, max. power 10W (voltage can be between 17 and 35 Vdc)
STOP input:	:	for NC contacts or 8.2KΩ constant resistance +/- 50%
Pause time	:	from 0 seconds to 120 seconds
Courtesy light time	:	60 seconds
Max. cables length	:	power 30 m
	:	aerial 5 m

25 Accessories

	SIGNO	3	4	6
SIA1	Anchorage base with clamps	♦	♦	
SIA2	Anchorage base with clamps			♦
SIA3	Painted aluminium bar 36x73x3250 mm	♦		
WA1	Painted aluminium bar 36x73x4250 mm		♦	
WA2	Package containing 8 m of red impact-resistant rubber strip complete with closing caps for WA1 bar	♦	♦	
WA3	White painted tubular aluminium bar ϕ70x4250mm for applications in the presence of high wind shear exclusively with WA11		♦	
WA4	Attachment for bar WA3		♦	
WA6	Package containing 8 m of red impact-resistant rubber strip complete with closing caps for WA21 WA22 bar			♦
WA7	White painted tubular aluminium bar ϕ90x6250mm for applications in the presence of high wind shear exclusively with WA11			♦
WA8	Attachment for bar WA7			♦
WA9	Package of flashing signalling LEDs wired for bars WA1, WA21, WA22	♦	♦	♦
WA10	Red adhesive reflector strips	♦	♦	♦
WA11	Adjustable stand for bars	♦	♦	♦
WA12	Mobile stand for bars		♦	♦
WA13	2m aluminium rack for bars WA1, WA21, WA22.		♦	♦
WA14	Articulation for WA1 bars (from 1850mm to 2400mm)		♦	
WA21	Painted aluminium bar 36x73x6250 mm			♦
WA22	Modular bar ,plus joint painted white, 2 section 36x94x3125			♦
WA24	Tubular telescopic bar in white painted aluminium, max. length 8m, complete with mobile support WA12, counterweight and connector			♦
PS224	Buffer battery 24Vdc	♦	♦	♦
SIA20	Spare control unit	♦	♦	♦

25.1 RADIO receiver

The control unit is equipped with a connector for a radio receiver with SM slot (optional accessory) that makes it possible to activate the inputs as shown in the following table:

Receiver Output	Control unit input
no. 1	Step-by-Step
no. 2	Stop
no. 3	Open
no. 4	Close

26 Instructions and warnings for SIGNO barrier users

Congratulations for having chosen a Nice product for your automation system!
Nice S.p.A. produces components for the automation of gates, doors, rolling gates, roller shutters and awnings: gearmotors, control units, radio controls, flashing lights, photocells and miscellaneous accessories.
Nice uses only the finest materials and first-class workmanship. It focuses on the development of innovative solutions designed to simplify the use of its equipment, dedicating meticulous care to the study of its technical, aesthetic and ergonomic characteristics. From the wide range of Nice products, your installation technician will certainly have selected the one best suited to your specific requirements.

Note however that Nice S.p.a. is not the creator of your automation system, which is instead the end result of the analysis, choice of materials, and skilled work provided by your automation installation specialist.
Each automation system is unique, and only your installation specialist possesses the necessary experience and professionalism required to construct a system that matches your requirements perfectly and is safe and reliable through time, and above all reflects the axioms of sound engineering practice and is in full compliance with established standards and regulations.

An automation system is extremely convenient and a highly valuable addition to your security strategies, and, with a few simple precautions, will provide reliable service for the years to come.
Even if your automation system meets the safety levels imposed by current standards, this situation cannot eliminate the presence of possible "residual risks", i.e. the possibility of potentially hazardous situations, which are usually the result of negligent or even incorrect use of the system. That's why we wish to offer you a few tips on the correct actions to take to avoid all possible problems:

• **Before using your automation system**, ask your installation specialist to explain the origin of residual risks and take a few minutes to read the **user instructions and warnings manual** provided by your installer. Keep this manual safely for all future requirements and pass it on to the new owner of the automation system in the event of sale.

• **Your automation system is a machine designed to obey your commands with the utmost precision**; inappropriate or improper use of the system may give rise to safety hazards: do not operate the automation system if the movement could present a risk to persons, animals, or objects present within the operating range.

• **Children:** an automation system assures high levels of safety thanks to a series of sensing systems designed to prevent movements in the presence of persons and objects, guaranteeing safe and predictable movements at all times. Notwithstanding these design features, it is advisable to prevent children from playing around the area of the automation system and to keep remote controls out of children's reach to avoid involuntary activation of the system: **the automation system is not a toy!**

• **Faults:** As soon as you notice any form of anomalous performance of the automation system, disconnect the electrical power supply and execute the manual release procedure. Do not attempt to make repairs unassisted, always request the intervention of your automation installation specialist: in the meantime while awaiting the repair work the system can be used as a normal non-automated access, once the gear motor has been released as described further ahead.

• **Maintenance:** Like all machines, your automation system requires periodic maintenance to ensure it continues to function for the longest possible time in conditions of absolute safety. Arrange a maintenance plan with periodic servicing with your installation specialist; Nice S.p.a. recommends servicing be performed at 6 monthly intervals for normal residential uses, although this period may vary in relation to the intensity of use of the system. All inspection, maintenance and repair work must be carried out exclusively by qualified personnel.

• Even if you believe you are suitably qualified, do not attempt to modify the system or the programming and regulation parameters: the responsibility for operations of this nature lies with your installation specialist.

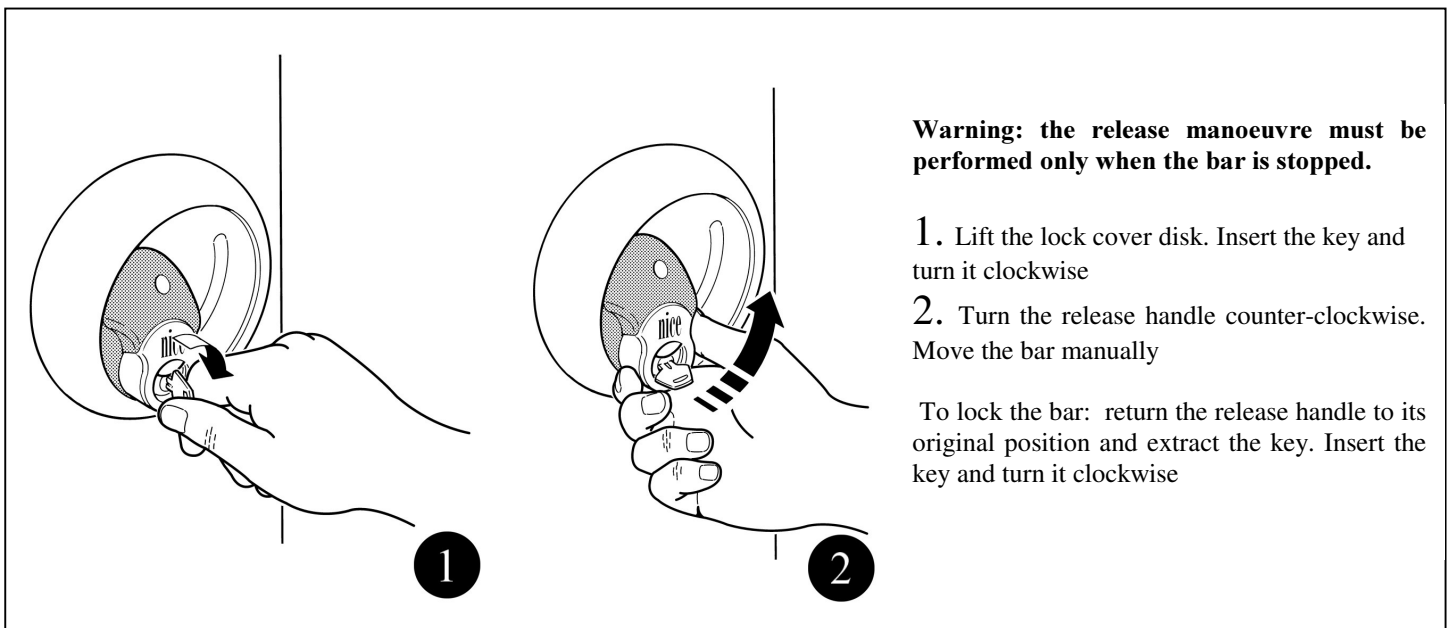
• Final testing, periodic maintenance, and any repairs must be documented by the person responsible for them and the relative documentation must be kept in the custody of the owner of the automation system.

• **Disposal:** When the automation system reaches the end of its useful life ensure that it is dismantled by qualified personnel and that the materials of which it is made are recycled or disposed of in accordance with statutory local regulations.

• **In the event of breakdowns or power failures:** While awaiting the arrival of your installation specialist or for the electrical power supply to be restored if your system is not equipped with backup batteries, the automation system can be used in the same way as any normal non-automated access. To adopt this method of operation you must first execute the manual release procedure (this being the only "service" operation that the user is authorised to perform on the automation system): this operation has been specifically studied by Nice S.p.a. to guarantee the maximum ease of use without requiring tools or involving undue physical exertion.

Warning: the release manoeuvre must be performed only when the bar is stopped.

1. Lift the lock cover disk. Insert the key and turn it clockwise
2. Turn the release handle counter-clockwise. Move the bar manually

To lock the bar: return the release handle to its original position and extract the key. Insert the key and turn it clockwise

Important: if your automation system is equipped with a radio remote control that either becomes less efficient through time or even stops working altogether, the problem is likely to be simply a matter of a drained battery (depending on the type of unit the batteries may last for several months or up to two or three years). A sure sign of low battery power is when the transmission confirmation indicator light is dim, fails to illuminate, or illuminates only momentarily at intervals. Before consulting your installation specialist try switching the battery with the battery from another correctly functioning transmitter (if available): if this solves the problem then simply fit a new battery of the same type as the original.

Are you satisfied? If you wish to equip your home with a new automation system, when you entrust you requirements to your installation specialist and Nice S.p.a. you will receive the guarantee of all the necessary expertise and the most advanced automation products on the market, featuring unbeatable performance and seamless compatibility.
Thank you for taking the time to read these notes, we wish you the maximum satisfaction when using your new automation system: your installation specialist will be pleased to assist you for all present or future requirements.

Nice SpA
Via Pezza Alta, 13
Z.I. Rustignè I-31046
Oderzo (TV) Italia

Phone +39 0422.853838
Fax +39 0422.853585
info@niceforyou.com
www.niceforyou.com

P.IVA IT 03099360269
C.F. / Reg. Impr.
TV02717060277
R.E.A. TV220549
Mecc. TV042127

Dichiarazione CE di conformità

Dichiarazione CE di conformità secondo Direttiva 98/37/CE, Allegato II, parte B
(dichiarazione CE di conformità del fabbricante)

Numero: 179/SIGNO Revisione: 1

Il sottoscritto Lauro Buoro in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

Nome produttore : NICE s.p.a.
Indirizzo : Via Pezza Alta 13, 31046 Z.I. Rustignè, Oderzo (TV) Italia
Tipo : Motoriduttore elettromeccanico con centrale incorporata
Modelli : SIGNO3, SIGNO4, SIGNO6,
Accessori : Ricevente radio SMXI, SMXIS; batteria di emergenza PS224
e tutti gli accessori di completamento previsti nel manuale di istruzione

Risulta conforme a quanto previsto dalla direttiva comunitaria:

- 98/37/CE (89/392/CEE modificata) DIRETTIVA 98/37/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 22 giugno 1998 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine

Come previsto dalla direttiva 98/37/CE si avverte che non è consentita la messa in servizio del prodotto sopra indicato finché la macchina, in cui il prodotto è incorporato, non sia stata identificata e dichiarata conforme alla direttiva 98/37/CE.

Inoltre il prodotto risulta conforme a quanto previsto dalle seguenti direttive comunitarie, così come modificate dalla Direttiva 93/68/CEE del consiglio del 22 Luglio 1993:

- 73/23/CEE DIRETTIVA 73/23/CEE DEL CONSIGLIO del 19 febbraio 1973 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione

- 89/336/CEE DIRETTIVA 89/336/CEE DEL CONSIGLIO del 3 maggio 1989, per il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica

Oderzo, 10 Giugno 2004	Lauro Buoro